



PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

HIDRANTES EXTERIORES



TIPO DE REVISIÓN

☒ TRIMESTRAL

☐ SEMESTRAL

☐ ANUAL

☐ OTRAS

Nombre:

CENTRO TRANSPORTES VITORIA

Fecha:

diciembre-24

Dirección:

C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ

Realizado por:

DENNIS

Población:

01015 VITORIA, ÁLAVA.

Zona/Delegación:

NORTE / 5701

INVENTARIO DE EQUIPOS							COMPROBACIONES A REALIZAR: X = CONFORME; M = NO CONFORME; N/A = NO APLICA												ANOMALÍAS ENCONTRADAS	
Nº DE ORDEN	PLANTA	Nº DE EQUIPO	UBICACIÓN	FABRICANTE	TIPO (A) Arqueta / (C) Columna	TIPO DE TOMAS Número y Diámetro	ACCESO	COBERTURA	CONSERVACIÓN	SEÑALIZACIÓN	RACORES	TAPAS	LLAVE	APERTURA	ESTANQUEIDAD	DRENAJE	ENGRASE	PRESIÓN PATRÓN		ARMARIO DOTACIÓN
1	EXT.	1	C/ ERROTAURRA (PARCELA 10.1 - 8.1)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
2	EXT.	2	C/ ERROTAURRA (PARCELA 10.2 - 8.2)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
3	EXT.	3	C/ ORTUOSTE (ESQUINA PARCELA 10.3)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
4	EXT.	4	C/ ERROTAURRA (PARCELA 11.1 - 9)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	M	X	X	X	X	N/A	X	X	X	N/A	X	-	N/A	HIDRANTE EN ZONA MERCEDES NO ES POSIBLE ACCEDER
5	EXT.	5	C/ ERROTAURRA (ESQUINAPARCELA 11.1 - 11.2)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	M	X	X	X	X	N/A	X	X	X	N/A	X	-	N/A	HIDRANTE EN ZONA MERCEDES NO ES POSIBLE ACCEDER
6	EXT.	6	C/ ZORROLLETA (PARCELA 14.9)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	M	X	-	N/A	NO DRENA O LO HACE CON MUCHA DIFICULTAD
7	EXT.	7	C/ ZORROLLETA (PARCELA 14.11)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	M	X	-	N/A	NO DRENA O LO HACE CON MUCHA DIFICULTAD
8	EXT.	8	C/ PERRETAGANA (PARCELA 13.6)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
9	EXT.	9	C/ PERRETAGANA (PARCELA 14.12 - 14.13)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
10	EXT.	10	C/ PERRETAGANA (PARCELA 14.10)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
11	EXT.	11	C/ PERRETAGANA (ESQUINA PARCELA 14.6)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
12	EXT.	12	C/ PERRETAGANA (PARCELA 14.3)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N/A	X	-	N/A	
13	EXT.	13	C/ PERRETAGANA (PARCELA 14.1 - 14.7)	TWW	ARQUETA	2X70Ø	X	X	X	X	X	X	X	X	X	M	X	-	N/A	NO DRENA O LO HACE CON MUCHA DIFICULTAD

Acceso. - Comprobar que el equipo está visible y libre de obstáculos para su despliegue y utilización. Tabla I.

Señalización. - Comprobar si se encuentra señalizado. Tabla I.

Cobertura. - Comprobar que cada hidrante cubre máximo 40mts y está separado mín.5m y máx.15m de fachada. Tabla I.

Estanqueidad. - Inspección visual comprobando la estanqueidad del conjunto. Tabla I.

Conservación. - Comprobar estado racores, tapas, corrosión, golpes y engrase roscas. Tabla I. Cambio Juntas 5 Años.

Drenaje. - Abrir/Cerrar sin tapa. Comprobar válvula general y vaciado de la columna. Tabla I (Semestral)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

1.- LOS HIDRANTES Nº 4 y 5 SE ENCUENTRA LA CALLE CORTADA Y NO ES POSIBLE ACCEDER A REALIZAR LA REVISION DE LOS MISMOS.

ARMARIOS DOTACIÓN AUXILIAR HIDRANTES

[illegible]

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS



VÁLVULAS

TIPO DE REVISIÓN

☒ TRIMESTRAL

☐ SEMESTRAL

☐ ANUAL

☐ OTRAS

Nombre:CENTRO TRANSPORTES VITORIA

Fecha:diciembre-24

Dirección:C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ

Realizado por:DENNIS

Población01015 VITORIA, ÁLAVA.

Zona/Delegación:NORTE / 5701

INVENTARIO DE EQUIPOS							(2) COMPROBACIONES A REALIZAR							ANOMALÍAS ENCONTRADAS
Nº DE ORDEN	PLANTA	Nº DE EQUIPO	UBICACIÓN	TIPO DE SISTEMA	TIPO DE VÁLVULA (COMPUERTA, MARIPOSA, ESFERA, ASIENTO, ETC.)	(1) DIÁMETRO	SUPERVISIÓN	SEÑALIZACIÓN	TIPO SUPERVISIÓN	ESTADO NORMAL (NA ó NC)	CONSERVACIÓN	ENGRASE	ABRIR Y CERRAR LA VÁLVULA COMPLETAMENTE	
1	SALA BOMBAS	1	VÁLVULA IMPULSIÓN JOCKEY Nº1	H / ROC	MARIPOSA	2"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
2	SALA BOMBAS	2	VÁLVULA IMPULSIÓN JOCKEY Nº2	H / ROC	MARIPOSA	2"1/2	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
3	SALA BOMBAS	3	VÁLVULA ASPIRACIÓN JOCKEY Nº1	H / ROC	COMPUERT A	2"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
4	SALA BOMBAS	4	VÁLVULA ASPIRACIÓN JOCKEY Nº2	H / ROC	COMPUERT A	2"1/2	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
5	SALA BOMBAS	5	VÁLVULA CIRCUITO PRUEBAS RETORNO A DEPÓSITO	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA NO SUPERVISADA
6	SALA BOMBAS	6	VÁLVULA ACOMETIDA RED DE HIDRANTES POLÍGONO	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
7	SALA BOMBAS	7	VÁLVULA ASPIRACIÓN BOMBA DIÉSEL Nº1	H / ROC	COMPUERT A	10"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
8	SALA BOMBAS	8	VÁLVULA ASPIRACIÓN BOMBA ELÉCTRICA	H / ROC	COMPUERT A	10"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
9	SALA BOMBAS	9	VÁLVULA ASPIRACIÓN BOMBA DIÉSEL Nº2	H / ROC	COMPUERT A	10"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
10	SALA BOMBAS	10	VÁLVULA IMPULSIÓN BOMBA DIÉSEL Nº1	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
11	SALA BOMBAS	11	VÁLVULA CIRCUITO PRUEBAS BOMBA DIÉSEL Nº1	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NC	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
12	SALA BOMBAS	12	VÁLVULA IMPULSIÓN BOMBA ELÉCTRICA	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
13	SALA BOMBAS	13	VÁLVULA CIRCUITO PRUEBAS BOMBA ELÉCTRICA	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NC	X	X	X	VÁLVULA NO SUPERVISADA
14	SALA BOMBAS	14	VÁLVULA IMPULSIÓN BOMBA DIÉSEL Nº2	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
15	SALA BOMBAS	15	VÁLVULA CIRCUITO PRUEBAS BOMBA DIÉSEL Nº2	H / ROC	MARIPOSA	8"	M	X	N/A	NC	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN

(1) DIAMETRO NOMINAL (en pulgadas) 1/2" (15 mm); 3/4" (20 mm); 1" (25 mm); 1 1/4" (32 mm) 1 1/2" (40 mm); 2" (50 mm); 2 1/2" (65 mm); 3" (80 mm); 4" (100 mm); 5" (125 mm); 6" (150 mm); 8" (200 mm); 10" (250 mm); 12" (300 mm); 14" (350 mm); 16" (400 mm)

(2) X = CONFORME; M = NO CONFORME; NA = NO APLICA

Supervisión.- Se encuentra la válvula supervisada.

Tipo de supervisión.- Supervisión electrica y/o mecánica (con precinto, candado y/o cadena).

Señalización.- Comprobar si se encuentra señalizado su uso (obligatorio con rociadores en la instalación).

Estado normal de operación.- NA Normalmente abierta; NC Normalmente cerrada.

Conservación.- Comprobar el estado de pintura, goteos, cierres, corrosión, golpes externos, inundadas, etc.

Tipos de sistemas: H (HIDRANTES), RED EXTERIOR (RE), ROCIADORES (ROC), BIES (BIE), SALA BOMBAS (SB), OTROS

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS



VÁLVULAS

TIPO DE REVISIÓN

☒ TRIMESTRAL

☐ SEMESTRAL

☐ ANUAL

☐ OTRAS

Nombre:CENTRO TRANSPORTES VITORIAFecha:diciembre-24

Dirección:C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZRealizado por:DENNIS

Población01015 VITORIA, ÁLAVA.Zona/Delegación:NORTE / 5701

INVENTARIO DE EQUIPOS							(2) COMPROBACIONES A REALIZAR							ANOMALÍAS ENCONTRADAS
Nº DE ORDEN	PLANTA	Nº DE EQUIPO	UBICACIÓN	TIPO DE SISTEMA	TIPO DE VÁLVULA (COMPUERTA, MARIPOSA, ESFERA, ASIENTO, ETC.)	(1) DIÁMETRO	SUPERVISIÓN	SEÑALIZACIÓN	TIPO SUPERVISIÓN	ESTADO NORMAL (NA ó NC)	CONSERVACIÓN	ENGRASE	ABRIR Y CERRAR LA VÁLVULA COMPLETAMENTE	
16	SALA BOMBAS	16	VÁLVULA P.C. ROCIADORES SALA DE BOMBAS	ROC	ESFERA	2"	M	X	N/A	NA	X	X	X	VÁLVULA SIN SUPERVISIÓN
17	POLÍGONO	17	C/ ERROTAURRA FRENTE SALA BOMBAS (V2 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
18	POLÍGONO	18	C/ORTUOSTE ESQUINA PARCELA 10.3 (V3 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
19	POLÍGONO	19	C/ORTUOSTE ESQUINA PARCELA 10.3 (V4 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
20	POLÍGONO	20	C/ORTUOSTE ESQUINA C/LERMANDABIDE PARCELA 10.3 (V5 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
21	POLÍGONO	21	C/ORTUOSTE ESQUINA PARCELA 12.1 (V6 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
22	POLÍGONO	22	C/ ZORROLLETA PARCELA 14.7 (V7 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
23	POLÍGONO	23	C/ ZORROLLETA PARCELA 14.7 (V8 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
24	POLÍGONO	24	C/ PERRETAGANA PARCELA 14.10 (V9 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
25	POLÍGONO	25	C/ ZORROLLETA PARCELA 14.11 (V10 PLANOS)	H	MARIPOSA	4"	N/A	N/A	N/A	NA	X	X	X	
26	SALA	26	VÁLVULA PRUEBAS ROCIADORES SALA	ROC	ESFERA	1" 1/4	N/A	X	N/A	NC	X	X	X	
27	SALA	27	VÁLVULA VACIADO ROCIADORES SALA	ROC	ESFERA	1" 1/4	N/A	X	N/A	NC	X	X	X	

(1) DIAMETRO NOMINAL (en pulgadas) 1/2" (15 mm); 3/4" (20 mm): 1" (25 mm); 1 1/4" (32 mm) 1 1/2" (40 mm); 2" (50 mm); 2 1/2" (65 mm); 3" (80 mm); 4" (100 mm); 5" (125 mm); 6" (150 mm); 8" (200 mm); 10" (250 mm); 12" (300 mm); 14" (350 mm); 16" (400 mm)

(2) X = CONFORME; M = NO CONFORME; NA = NO APLICA

Supervisión.- Se encuentra la válvula supervisada.

Tipo de supervisión.- Supervisión electrica y/o mecánica (con precinto, candado y/o cadena).

Señalización.- Comprobar si se encuentra señalizado su uso (obligatorio con rociadores en la instalación).

Estado normal de operación.- NA Normalmente abierta; NC Normalmente cerrada.

Conservación.- Comprobar el estado de pintura, goteos, cierres, corrosión, golpes externos, inundadas, etc.

Tipos de sistemas: H (HIDRANTES), RED EXTERIOR (RE), ROCIADORES (ROC), BIES (BIE), SALA BOMBAS (SB), OTROS

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)



SISTEMAS DE ROCIADORES AUTOMÁTICOS HUMEDOS/SECOS

TIPO DE REVISIÓN		☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA		Fecha:	diciembre-24	
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ		Realizado por:	DENNIS	
Población:	01015 VITORIA, ÁLAVA.		Zona/Delegación:	NORTE / 5701	
ZONA PROTEGIDA:		ROCIADORES SALA DE BOMBAS			
TIPO DE SISTEMA:		HÚMEDO			
MARCA Y MODELO DEL PUESTO:		KOMTES AG SPRINKLER			
DIÁMETRO NOMINAL (1):		1"1/2			

COMPROBACIONES A REALIZAR		MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI=CONFORME; NO=NO CONFORME; N/A=NO APLICA		
(2)	A.- INSPECCION VISUAL DEL ESTADO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACION	SÍ	N/A	NO
T	A1.- Inspección visual del riesgo y diseño del sistema, ¿es acorde al proyecto inicial?	X		
T	A2.- El puesto de control ¿Se encuentra accesible para su operación y mantenimiento?		X	
T	A3.- Todos los rociadores ¿Están en buen estado y libres de obstáculos a la descarga de agua?	X		
T	A4.- Inspección visual del estado de tuberías. ¿La red de tubería está libre de riesgos de heladas, daños mecánicos y síntomas de corrosión? ¿Son de acero galvanizado donde proceda?	X		
T	A5.- Todos los soportes de tubería ¿Están fijos y en buen estado?	X		
T	A6.- Las válvula de corte y válvulas auxiliares del puesto de control, ¿se encuentran en posición correcta?	X		
T	A7.- La válvula de prueba remota del sistema, ¿se encuentra correctamente instalada y accesible?	X		
T	A8.- ¿Existe armario de dotación de rociadores de repuesto? Mínimo: 6 (RL), 24 (RO), 36 (REP. REA) Unidades: 0 °C 68			X
S	A9.- Comprobar las válvulas de corte de la instalación, ¿se encuentran en su posición de abiertas?	X		
(2)	B.- COMPROBACIONES A REALIZAR	SÍ	N/A	NO
T	B1.- Abrir la válvula de prueba de alarma en puesto de control ¿Funciona la alarma hidromecánica?		X	
T	B2.- La alarma del presostato del puesto de control, ¿se transmite la alarma al panel de control?		X	
T	B3.- La alarma del interruptor de flujo (si existe), ¿se transmite la alarma al panel de control ?	X		
T	B4.- Proceder a maniobrar completamente las válvulas del puesto de control, ¿su estado es correcto?	X		
T	B5.- Cerrar parcialmente la válvula de corte del puesto de control. ¿Se transmite la alarma al panel central?		X	
A	B6.- Limpieza y comprobación de filtros del sistema, ¿su estado es correcto?		X	
T	B7.- Lectura de manómetros (Contrastar los manómetros con manómetro patrón anualmente): Presión aguas arriba: 9 bar/psi Presión aguas abajo: 9 bar/psi			
A	Presión aguas arriba patrón: N/A bar/psi Presión aguas abajo patrón: N/A bar/psi			
A	B8.- Abrir completamente la válvula de drenaje del puesto de control y dejar fluir el agua hasta su estabilizamiento? (Con la bomba principal en marcha) Presión Dinámica: N/A bar/psi A continuación cerrar la válvula de drenaje Presión estática: N/A bar/psi ¿Son iguales las presiones a las de puesta en marcha?			
A	B9.- Abrir la válvula del punto de prueba del sistema de rociadores, La alarma hidromecánica (gong) funciona en : N/A " ¿es inferior a 3 minutos?	SÍ	N/A	NO
A	B10.- ¿Se transmite la alarma a la central de detección de incendios? Anotar el tiempo transcurrido en reflejarse la alarma: 6 " LAZO/DIR: L1M80	SÍ	N/A	NO
A	B11.- Precintar en posición abierta la válvula de corte	X		
(2)	C.- COMPROBACIONES A REALIZAR SISTEMAS SISTEMAS SECOS	SÍ	N/A	NO
T	C1.- La presión de aire en las tuberías es ≥ 2 bar.		X	
T	C2.- ¿El compresor funciona adecuadamente? Presión on: Presión off:		X	
T	C3.- A una presión baja de aire en el sistema, ¿se transmite la señal al panel de control?		X	
A	C4.- 1.-Cerrar completamente la válvula de corte de puesto de control (sólo sistema de acción previa). 2.- Activar apertura automática del puesto de control según proceda y a través del actuador manual de emergencia. 3.- Rearmar válvula de control, comprobando que el sistema se queda operativo.		X	

(1) DIAMETRO NOMINAL (en pulgadas) 2" (50 mm); 2 1/2" (65 mm); 3" (80 mm); 4" (100 mm); 5" (125 mm); 6" (150 mm); 8" (200 mm); 10" (250 mm); 12" (300 mm); 14" (350 mm); 16" (400 mm)

(2) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión Trimestral)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

- 1.- LOS ROCIADORES DE LA SALA DE BOMBAS SE ENCUENTRAN INSTALADOS DIRECTAMENTE AL CIRCUITO DE IMPULSIÓN.
- 2.- NO EXISTE PUESTO DE CONTROL, NO TIENE MANOMETRO AGUA ARRIBA / ABAJO, NI GONG, NI CAMARA RETARDO, YA QUE ESTA INSTALADO DICTAMENTE AL CIRCUITO DE IMPULSION. SOLO TIENE LLAVE DE CORTE Y Sonda de Flujo.
- 3.- LA SALA CUENTA CON UNA RED DE 6 ROCIADORES MONTANTES DE 68°C, PERO NO DISPONE DE ROCIADORES DE RESERVA.



SALA DE BOMBAS

TIPO DE REVISIÓN	☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA		Fecha:	diciembre-24
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ		Realizado por:	DENNIS
Población	01015 VITORIA, ÁLAVA.		Zona/Delegación	NORTE / 5701
UBICACIÓN DEL SISTEMA:		SALA DE BOMBAS DEL POLÍGONO		
FABRICANTE DEL SISTEMA:				
NÚMERO DE BOMBAS INSTALADAS:	JOCKEY'S:	2	ELÉCTRICAS:	1
DIESEL:		2		
DATOS DE DISEÑO:	PRESIÓN NOMINAL DE DISEÑO:	120	MCA	CAUDAL NOMINAL DE DISEÑO
		260	M3/H	

COMPROBACIONES A REALIZAR		MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI=CONFORME; NO=NO CONFORME; N/A=NO APLICA		
(1)	A.- INSPECCION VISUAL DEL ESTADO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACION	SÍ	N/A	NO
T	A1.- ¿Está accesible el local y los equipos?	X		
T	A2.- ¿Está debidamente iluminado, limpio y ventilado?	X		
T	A3.- ¿Dispone de medios para mantener la temperatura ambiente superior a 4°C?	X		
T	A4.- ¿Dispone de medios adecuados y suficientes para achicar el agua procedente de la sala?	X		
T	A5.- ¿Están totalmente abiertas las válvulas de aspiración?	X		
T	¿Están totalmente abiertas las válvulas de impulsión?	X		
T	A6.- ¿Las bombas Funcionan correctamente, en modo manual y automático?	X		
T	A7.- ¿Funciona correctamente, mediante punto de prueba, la alarma del sistema de rociadores?	X		
T	A8.- ¿Existe alimentación de emergencia (by-pass)?		X	
S	A9.- Cerrar y abrir totalmente las válvulas de aspiración, engrasándolas	X		
S	A10.- Cerrar y abrir totalmente las válvulas de impulsión, engrasándolas	X		
S	A11.- Comprobación visual del estado de líneas de alimentación, toma de tierra y protecciones del cuadro eléctrico.	X		
A	A12.- Limpieza de Filtros y elementos de retención		X	
A	A13.- Revisión o ajuste de prensaestopas de cierre de las bombas principales	X		
(1)	B.- RESERVA DE AGUA	SÍ	N/A	NO
T	B1.- Capacidad útil de la reserva de agua: 791 M3			
T	B2.- Lectura del contador del abastecimiento de agua contraincendios: N/A M3			
T	B3.- Verificar el posicionamiento de las válvulas y su funcionamiento, ¿Está abierta la válvula de llenado automático?	X		
T	B4.- Verificar el nivel del depósito por la lectura del manovacuómetro o por otros medios existentes en la instalación, ¿Está el nivel del depósito al 100%?	X		
A	B5.- Limpieza del filtro del circuito de llenado		X	
A	B6.- El sistema de llenado automático, ¿Funciona correctamente?	X		
A	B7.- ¿Funciona la alarma de nivel mínimo y máximo ?	X		
A	B8.- Inspección del estado interior, pintura y accesorios ¿Está en buen estado?	X		
A	B9.- En recipientes sin techo, ¿El agua está libre de elementos sólidos?		X	
A	B10.- El sistema de caldeo, ¿Funciona automáticamente?	X		

C.- BOMBA JOCKEY			
DATOS BOMBA		DATOS MOTOR	
MARCA Y MODELO	KSB MOVITEC VF 15-1B /// ITUR VLX2-65	MARCA Y MODELO	KSB DC3SIEK160M2A /// ITUR DCSKG 160-M2B
N.SERIE	4504064458 ///	N.SERIE	3710152110 /// 78710315
F.FABRICACIÓN	04-2017 /// 08-2015	F.FABRICACIÓN	01-2017 /// 04-2011
CAUDAL NOMINAL	18 M3/H ///	TENSIÓN E INTENSIDAD	400V/690V - 19,3Ah/11,2Ah /// 400V/690V - 31,7Ah/18,3Ah
PRESIÓN NOMINAL	123 MCA ///	POTENCIA	11KW /// 15 KW

C.- COMPROBACIONES A EN REALIZAR BOMBA JOCKEY		SI	N/A	NO
T	C1.- ¿Funcionan correctamente todos los indicadores luminosos y acústicos del cuadro de la bomba?	X		
T	C2.- ¿Funciona correctamente la bomba Jockey?	X		
	Presión on: 9,2 /// 8,4 bar Presión off: 10,6 /// 9,6 bar P.max man: N/A Arranques inicio: 284570/// 43948 Arranques final: 284586/// 43968			
T	C3.- ¿Se encuentra en buen estado de conservación?	X		

D.- VASO DE EXPANSIÓN		SI	N/A	NO
MARCA Y MODELO	IBAIONDO 100-AMR-PLUS	F. FÁBRICA	enero-17	
N.SERIE	4768190031	VOLUMEN (L)	100 L	
PRESIÓN NOMINAL (BAR)	10 BAR	PRESIÓN ACTUAL (BAR)	8,3 BAR	
LA MEMBRANA INTERNA DEL VASO DE EXPANSIÓN ¿SE ENCUENTRA EN BUEN ESTADO DE CONSERVACIÓN?				X

(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión Trimestral)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

1.- EL SISTEMA CALEFACTOR INSTALADO ES INSUFICIENTE PARA MANTENER LA TEMPERATURA DE TODA LA SALA.

2.- LA VALVULA DEL PUESTO DE PRUEBAS SE ENCUENTRA A UNA DISTANCIA INFERIOR A LA INDICADA POR LA NORMA DEL CAUDALIMETRO (66cms.)

3.- LAS BRIDAS DE LA IMPULSION DE LAS BOMBAS SON DE UNA PRESION NOMINAL DE 10 BAR.



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA DIESEL 1

TIPO DE REVISION				☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:		CENTRO TRANSPORTES VITORIA			Fecha:		diciembre-24
Dirección:		C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ			Realizado por:		DENNIS
Población:		01015 VITORIA, ÁLAVA.			Zona/Delegación:		NORTE / 5701
DATOS BOMBA				DATOS MOTOR			
Marca	ITUR			Marca	IVECO		
Modelo	CP-150/310A			Modelo	8061-SRI-41-00		
N. Serie	6639793			N. Serie	38607		
F. Fabricación	enero-05			Potencia	180 KW / 250 CV		
Caudal nominal	260	M3/H		RPM	2850		
Presión nominal	120	MCA		Fecha último mant. Conocido:	septiembre-22		
RPM	2900	RPM					

COMPROBACIONES A REALIZAR					MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI= CONFORME; NO= NO CONFORME; N/A= NO APLICA		
(1)	A.- INSPECCION VISUAL DEL ESTADO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACION				SÍ	N/A	NO
T	A1.- ¿Se encuentra el sistema protegido del polvo y de la humedad?				X		
T	A2.- Los indicadores luminosos y acústicos del cuadro de control de la bomba diesel ¿Funcionan todos correctamente?				X		
T	A3.- Estado de engrase ¿Es correcto?				X		
T	A4.- Unión bomba motor ¿Se encuentra sin holguras y bien alineada?				X		
T	A5.- ¿Depósito de combustible lleno?	100	%				X
T	Capacidad de las baterías (A/h):	50	Nº baterías:	4			
	Vcc. Juego de baterías 1:	26,5	Vcc. Juego de baterías 2:	25,5	SÍ	N/A	NO
	A6.- El estado de carga de las baterías y nivel de agua destilada ¿Es correcto?				X		
T	A7.- Nivel de aceite				X		
T	A8.- Nivel de líquido refrigeración				X		
T	A8.- Estado de mangueras y conectores flexibles				X		
T	A10.- Nº de horas de funcionamiento:	15,9	horas				
(1)	B.- OPERACIONES A REALIZAR CON LA BOMBA FUNCIONANDO (CAUDAL Y PRESIÓN NOMINALES)						
T	☒	Presión puesta en marcha	7	bar			
T	☒	Lectura manómetro impulsión caudal nominal	11,5	bar			
T	☒	Lectura manómetro aspiración presión nominal	0,9	bar			
T	☒	Presión de aceite	4	bar			
T	☒	Temperatura de motor	80	°C			
T	☒	Temperatura de la boma	40	°C			
T	☒	Revoluciones	2900	rpm	SÍ	N/A	NO
T	☒	Revisar empaquetaduras			X		
T	☒	Revisar refrigeración			X		
T	☒	Detectar ruido o vibraciones inusuales					X
T	B1.- ¿Se abre la válvula de alivio trabajando la bomba a caudal 0? ¿Presión de tarado de la válvula de alivio?	11,5	bar		X		
T	B2.- Selector en posición "Automático"				X		
T	B3.- Indicadores de alarma / avería apagados				X		
T	B4.- Válvulas de aspiración e impulsión abiertas / Válvulas de prueba cerradas				X		
T	B5.- Funcionamiento de la unidad				X		
(1)	C.- TRANSMISIÓN DE ALARMAS				SÍ	N/A	NO
T	C1.- FALLO DE TENSIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN				X	
T	C2.- BOMBA EN NO AUTOMÁTICO	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M81			X		
T	C3.- FALLO DE ARRANQUE/NO HAY PRESIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN				X	
T	C4.- ALARMA AGRUPADA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M82			X		
T	C5.- BOMBA EN DEMANDA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN				X	
T	C6.- BOMBA EN MARCHA CON PRESIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M83			X		
T	C7.- BAJO NIVEL DE RESERVA DE AGUA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN				X	
CÁLCULO VELOCIDAD DEL AGUA EN LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN (Norma UNE 23500: 1,8 m/s bombas en carga y 1,5 m/s bombas en aspiración negativa)							
Diámetro de la tubería de aspiración ("): 10" BOMBAS EN CARGA (<1,8 m/s): SÍ CUMPLE NORMA: CUMPLE							
Velocidad resultante (m/s): 1,356080645 BOMBAS NO EN CARGA (<1,5 m/s): No CUMPLE NORMA:							

(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

- 01.- LAS REDUCCIONES DE LA ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN DE LA BOMBA TIENEN EL ÁNGULO SUPERIOR A 20°.
- 02.- EL SISTEMA NO POSEE RESISTENCIAS DE CALDEO Y LA SALA POSSEE SISTEMA DE CALEFACCION PERO NO FUNCIONA.



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA DIESEL 1

A REALIZAR EXCLUSIVAMENTE EN TABLA II (REVISIÓN ANUAL)

Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA	Fecha:	diciembre-24
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ	Realizado por:	DENNIS
Población:	01015 VITORIA, ÁLAVA.	Zona/Delegación:	NORTE / 5701

CAUDAL NOMINAL m³/h

CAUDAL NOMINAL l.p.m

CAUDAL NOMINAL g.p.m.

INTRODUCIR EL VALOR DEL CAUDAL en m³/h, la hoja calcula automáticamente los puntos fijos en los que se deberá medir la presión

ATENCIÓN:
NO INTRODUCIR VALORES EN CELDAS DE COLOR GRIS

PUNTOS DE DISEÑO SEGÚN NORMA 23500-90

A CAUDAL 0: Pr ≤ 130% Pt

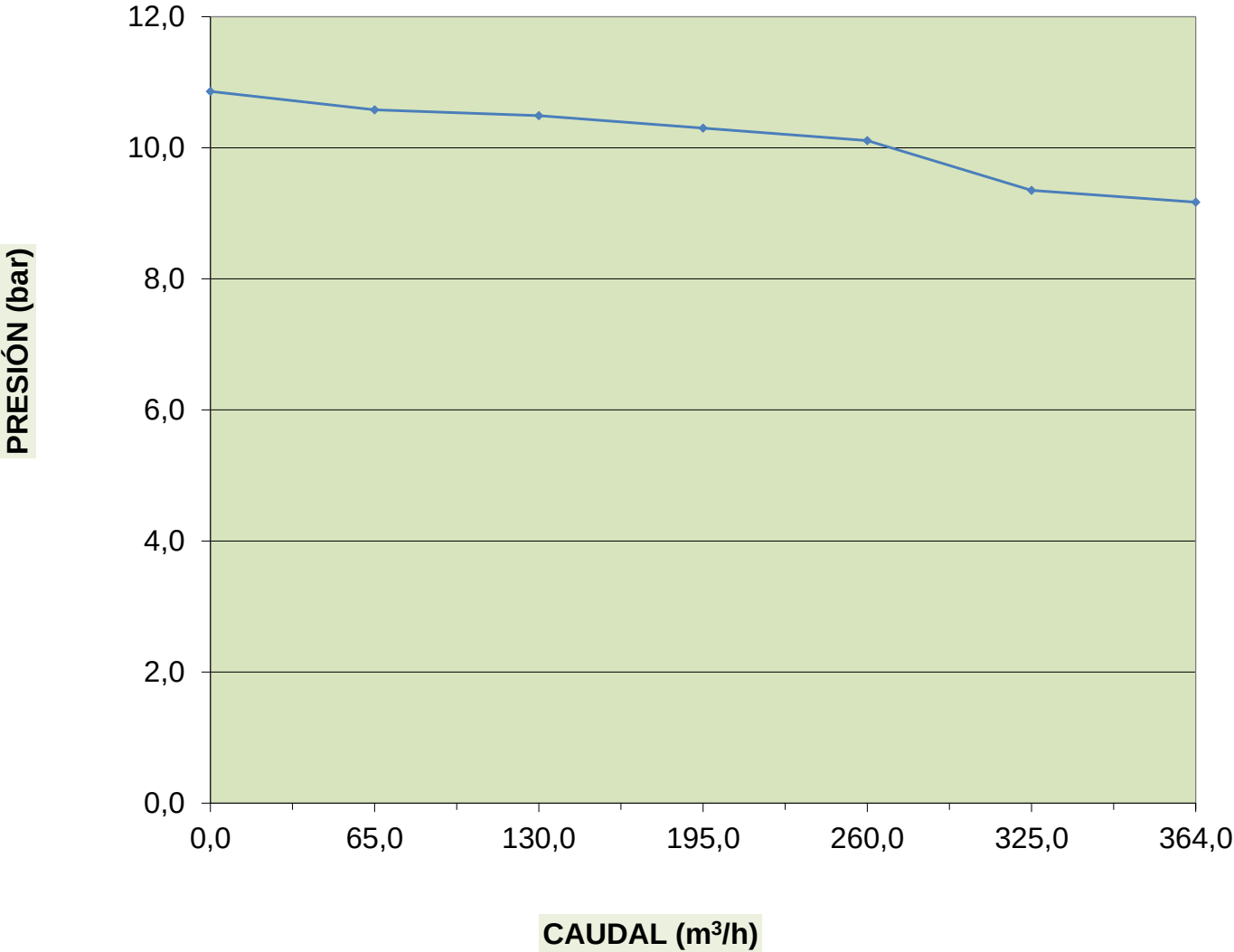
A CAUDAL NOMINAL: Pr ≥ Pt

A P 140%: Pr ≥ Pt

Pr: Presión real / Pt: Presión teórica

Nº DE PRUEBA	PRUEBA EN %	CAUDAL (m3/h)	CAUDAL (lpm)	CAUDAL (gpm)	PRESIÓN EN ASP (bar)	PRESIÓN EN IMP (bar)	PRESIÓN NETA (bar)	PRESIÓN NETA (psi)	VELOCIDAD (rpm)	Tº EJE 1 (ºC)	Tº EJE 2 (ºC)	Tº MOTOR (ºC)	Tº BOMBA (ºC)
1	0%	0,0	0,0	0,0	0,93	11,80	10,87	157,6504362	2800			85	40
2	25%	65,0	1083,3	286,2	0,91	11,50	10,59	153,5895234	2800			87	
3	50%	130,0	2166,7	572,4	0,90	11,40	10,50	152,28423	2800			87	
4	75%	195,0	3250,0	858,7	0,89	11,20	10,31	149,5286106	2800			85	
5	100%	260,0	4333,3	1144,9	0,88	11,00	10,12	146,7729912	2800			80	40
6	125%	325,0	5416,7	1431,1	0,84	10,20	9,36	135,7505136	2800			80	
7	140%	364,0	6066,7	1602,8	0,82	10,00	9,18	133,1399268	2800			85	40

CURVA CAUDAL PRESIÓN BOMBA DIESEL 1



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA DIESEL 2



TIPO DE REVISION				☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:		CENTRO TRANSPORTES VITORIA			Fecha:		diciembre-24
Dirección:		C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ			Realizado por:		DENNIS
Población:		01015 VITORIA, ÁLAVA.			Zona/Delegación:		NORTE / 5701
DATOS BOMBA				DATOS MOTOR			
Marca	ITUR			Marca	IVECO		
Modelo	CP-150/310A			Modelo	8061-SRI-41-00		
N. Serie	6639751			N. Serie	42294		
F. Fabricación	enero-05			Potencia	180 KW / 250 CV		
Caudal nominal	260	M3/H		RPM	2850		
Presión nominal	120	MCA		Fecha último mant. Conocido:	marzo-22		
RPM	2850	RPM					

COMPROBACIONES A REALIZAR				MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI= CONFORME; NO= NO CONFORME; N/A= NO APLICA		
(1)	A.- INSPECCION VISUAL DEL ESTADO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACION			SÍ	N/A	NO
T	A1.- ¿Se encuentra el sistema protegido del polvo y de la humedad?			X		
T	A2.- Los indicadores luminosos y acústicos del cuadro de control de la bomba diesel ¿Funcionan todos correctamente?			X		
T	A3.- Estado de engrase ¿Es correcto?			X		
T	A4.- Unión bomba motor ¿Se encuentra sin holguras y bien alineada?			X		
T	A5.- ¿Depósito de combustible lleno?	100	%			X
T	Capacidad de las baterías (A/h):	50	Nº baterías:	4		
	Vcc. Juego de baterías 1:	24,5	Vcc. Juego de baterías 2:	24,5	SÍ	N/A
	A6.- El estado de carga de las baterías y nivel de agua destilada ¿Es correcto?			X		
T	A7.- Nivel de aceite			X		
T	A8.- Nivel de líquido refrigeración			X		
T	A8.- Estado de mangueras y conectores flexibles			X		
T	A10.- Nº de horas de funcionamiento:	15,3	horas			
(1)	B.- OPERACIONES A REALIZAR CON LA BOMBA FUNCIONANDO (CAUDAL Y PRESIÓN NOMINALES)					
T	☒	Presión puesta en marcha	6,5 bar			
T	☒	Lectura manómetro impulsión caudal nominal	12,5 bar			
T	☒	Lectura manómetro aspiración presión nominal	0,95 bar			
T	☒	Presión de aceite	6 bar			
T	☒	Temperatura de motor	65 °C			
T	☒	Temperatura de la boma	31 °C			
T	☒	Revoluciones	2800 rpm	SÍ	N/A	NO
T	☒	Revisar empaquetaduras		X		
T	☒	Revisar refrigeración		X		
T	☒	Detectar ruido o vibraciones inusuales		X		
T	B1.- ¿Se abre la válvula de alivio trabajando la bomba a caudal 0? ¿Presión de tarado de la válvula de alivio?	11	bar	X		
T	B2.- Selector en posición "Automático"			X		
T	B3.- Indicadores de alarma / avería apagados			X		
T	B4.- Válvulas de aspiración e impulsión abiertas / Válvulas de prueba cerradas			X		
T	B5.- Funcionamiento de la unidad			X		
(1)	C.- TRANSMISIÓN DE ALARMAS			SÍ	N/A	NO
T	C1.- FALLO DE TENSIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN			X	
T	C2.- BOMBA EN NO AUTOMÁTICO	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M84		X		
T	C3.- FALLO DE ARRANQUE/NO HAY PRESIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN			X	
T	C4.- ALARMA AGRUPADA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M85		X		
T	C5.- BOMBA EN DEMANDA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN			X	
T	C6.- BOMBA EN MARCHA CON PRESIÓN	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M86		X		
T	C7.- BAJO NIVEL DE RESERVA DE AGUA	ZONA/LAZO/DIRECCIÓN			X	
CÁLCULO VELOCIDAD DEL AGUA EN LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN (Norma UNE 23500: 1,8 m/s bombas en carga y 1,5 m/s bombas en aspiración negativa)						
Diámetro de la tubería de aspiración ("): 10" BOMBAS EN CARGA (<1,8 m/s): SÍ CUMPLE NORMA: CUMPLE						
Velocidad resultante (m/s): 1,356080645 BOMBAS NO EN CARGA (<1,5 m/s): No CUMPLE NORMA:						

(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

1.- LAS REDUCCIONES DE LA ASPIRACIÓN E IMPULSIÓN DE LA BOMBA TIENEN EL ÁNGULO SUPERIOR A 20°.

2.- HAY UNA PEQUEÑA FUGA DE COMBUSTIBLE QUE VIENE DE LOS FILTROS DE GASOIL, LOS CUALES FUGAN CUANDO EL MOTOR ESTA EN FUNCIONAMIENTO.

3.- EL SISTEMA NO POSEE RESISTENCIAS DE CALDEO Y LA SALA POSSE SISTEMA DE CALEFACCION PERO NO FUNCIONA.



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA DIESEL 2

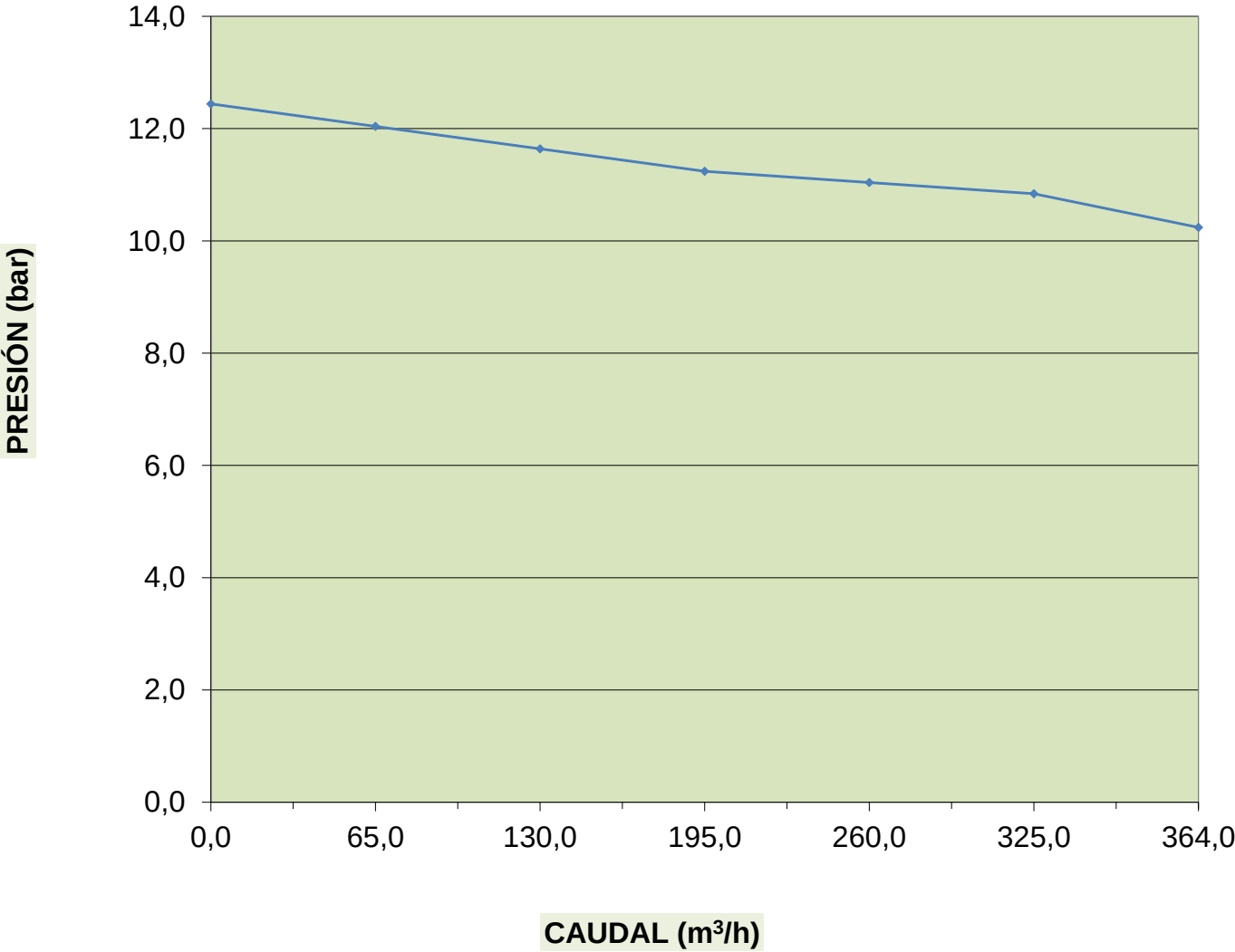
A REALIZAR EXCLUSIVAMENTE EN TABLA II (REVISIÓN ANUAL)

Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA	Fecha:	diciembre-24
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ	Realizado por:	DENNIS
Población:	01015 VITORIA, ÁLAVA.	Zona/Delegación:	NORTE / 5701

CAUDAL NOMINAL	260,00	m³/h	INTRODUCIR EL VALOR DEL CAUDAL en m³/h, la hoja calcula automáticamente los puntos fijos en los que se deberá medir la presión	ATENCIÓN: NO INTRODUCIR VALORES EN CELDAS DE COLOR GRIS	<u>PUNTOS DE DISEÑO SEGÚN NORMA 23500-90</u> A CAUDAL 0: Pr ≤ 130% Pt A CAUDAL NOMINAL: Pr ≥ Pt A P 140%: Pr ≥ Pt <i>Pr: Presión real / Pt: Presión teórica</i>
CAUDAL NOMINAL	4333,33	l.p.m			
CAUDAL NOMINAL	1145	g.p.m.			

Nº DE PRUEBA	PRUEBA EN %	CAUDAL (m3/h)	CAUDAL (lpm)	CAUDAL (gpm)	PRESIÓN EN ASP (bar)	PRESIÓN EN IMP (bar)	PRESIÓN NETA (bar)	PRESIÓN NETA (psi)	VELOCIDAD (rpm)	Tº EJE 1 (°C)	Tº EJE 2 (°C)	Tº MOTOR (°C)	Tº BOMBA (°C)
1	0%	0,0	0,0	0,0	0,95	13,40	12,45	180,565587	2800			70	31
2	25%	65,0	1083,3	286,2	0,95	13,00	12,05	174,764283	2800			70	
3	50%	130,0	2166,7	572,4	0,95	12,60	11,65	168,962979	2800			70	
4	75%	195,0	3250,0	858,7	0,95	12,20	11,25	163,161675	2800			70	
5	100%	260,0	4333,3	1144,9	0,95	12,00	11,05	160,261023	2800			70	31
6	125%	325,0	5416,7	1431,1	0,95	11,80	10,85	157,360371	2800			70	
7	140%	364,0	6066,7	1602,8	0,95	11,20	10,25	148,658415	2800			70	31

CURVA CAUDAL PRESIÓN BOMBA DIESEL 2



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA ELÉCTRICA 1



TIPO DE REVISION				☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:		CENTRO TRANSPORTES VITORIA			Fecha:		diciembre-24
Dirección:		C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ			Realizado por:		DENNIS
Población:		01015 VITORIA, ÁLAVA.			Zona/Delegación:		NORTE / 5701
DATOS BOMBA				DATOS MOTOR			
Marca:		ITUR		Marca:		MEB	
Modelo:		BP 150/310A		Modelo:		315L2-2	
N. Serie:		6639751		N. Serie:		311001	
F. Fabricación:		enero-05		Tensión e intensidad:		380V-420V 660V-725V / 331Ah.-191Ah.	
Caudal nominal:		260/364	M3/H	Potencia:		200KW	
Presión nominal:		120/84	MCA	Factor de potencia (f):		0,92	
RPM:		2975	RPM	Índice de protección (IP):		IP55	

COMPROBACIONES A REALIZAR				MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI=CONFORME; NO=NO CONFORME; N/A=NO APLICA		
(1)	A.- INSPECCION VISUAL DEL ESTADO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACION			SÍ	N/A	NO
T	A1.- ¿Se encuentra el sistema protegido del polvo y de la humedad?			X		
T	A2.- Los indicadores luminosos y acústicos del cuadro de control de la bomba eléctrica ¿Funcionan todos correctamente?			X		
T	A3.- Estado de engrase			X		
T	A4.- Unión bomba motor			X		
(1)	B.- OPERACIONES A REALIZAR CON LA BOMBA FUNCIONANDO (CAUDAL Y PRESIÓN NOMINALES)					
T	✓	Presión puesta en marcha	8 bar			
T	✓	Lectura manómetro impulsión caudal nominal	13 bar			
T	✓	Lectura manómetro aspiración presión nominal	0,3 bar			
T	✓	Revoluciones	2900 rpm			
T	✓	Consumo	260 A			
T	✓	Tensión	380 V			
T	✓	Temperatura de la bomba	42 °C			
T	✓	Temperatura del motor eléctrico	°C			
T	✓	Revisar empaquetaduras				
T	✓	Detectar ruido o vibraciones inusuales		X		
T	B1.- ¿Se abre la válvula de alivio trabajando la bomba a caudal 0? ¿Presión de tarado de la válvula de alivio?			X		
T	B2.- Selector en posición "Automático"			X		
T	B3.- Indicadores de alarma / avería apagados			X		
T	B4.- Válvulas de aspiración e impulsión abiertas / Válvulas de prueba cerradas			X		
T	B5.- Funcionamiento de la unidad			X		
(1)	C.- TRANSMISIÓN DE ALARMAS			SÍ	N/A	NO
T	C1.- FALLO DE TENSIÓN		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN		X	
T	C2.- BOMBA EN NO AUTOMÁTICO		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M87	X		
T	C3.- FALLO DE ARRANQUE/NO HAY PRESIÓN		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN		X	
T	C4.- ALARMA AGRUPADA		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M88	X		
T	C5.- BOMBA EN DEMANDA		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN		X	
T	C6.- BOMBA EN MARCHA CON PRESIÓN		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN L1M89	X		
T	C7.- BAJO NIVEL DE RESERVA DE AGUA		ZONA/LAZO/DIRECCIÓN		X	

CÁLCULO VELOCIDAD DEL AGUA EN LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN (Norma UNE 23500: 1,8 m/s bombas en carga y 1,5 m/s bombas en aspiración negativa)

Díámetro de la tubería de aspiración ("):	8"	BOMBAS EN CARGA (<1,8 m/s):	Sí	CUMPLE NORMA:	NO CUMPLE
Velocidad resultante (m/s):	2,156390278	BOMBAS NO EN CARGA (<1,5 m/s):	No	CUMPLE NORMA:	

(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

01.- LA REDUCCIÓN DE LA ASPIRACIÓN DE LA BOMBA ES SUPERIOR A 20° Y ES CONCÉNTRICA.



GRUPO DE PRESIÓN - BOMBA ELÉCTRICA 1

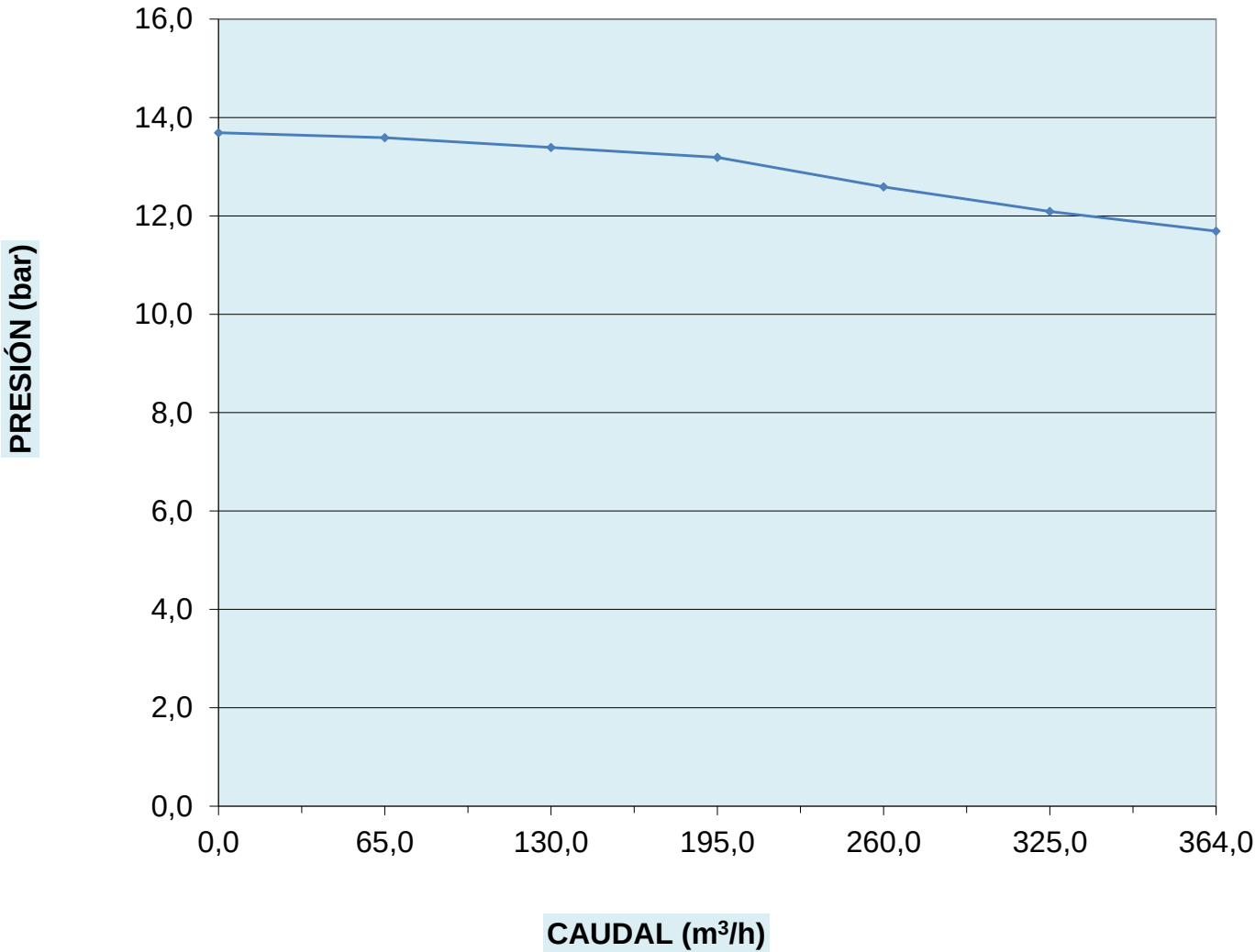
A REALIZAR EXCLUSIVAMENTE EN TABLA II (REVISIÓN ANUAL)

Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA	Fecha:	diciembre-24
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ	Realizado por:	DENNIS
Población:	01015 VITORIA, ÁLAVA.	Zona/Delegación:	NORTE / 5701

CAUDAL NOMINAL	260,00 m³/h	INTRODUCIR EL VALOR DEL CAUDAL en m³/h, la hoja calcula automáticamente los puntos fijos en los que se deberá medir la presión	ATENCIÓN: NO INTRODUCIR VALORES EN CELDAS DE COLOR GRIS	PUNTOS DE DISEÑO SEGÚN NORMA 23500-90 A CAUDAL 0: Pr ≤ 130% Pt A CAUDAL NOMINAL: Pr ≥ Pt A P 140%: Pr ≥ Pt Pr: Presión real / Pt: Presión teórica
CAUDAL NOMINAL	4333,33 l.p.m			
CAUDAL NOMINAL	1145 g.p.m.			

Nº DE PRUEBA	PUNTO PRUEBA EN %	CAUDAL (m3/h)	CAUDAL (l.p.m)	CAUDAL (g.p.m)	PRESIÓN EN ASPIRAC (bar)	PRESIÓN EN IMPULS (bar)	PRESIÓN NETA (bar)	PRESIÓN NETA (p.s.i)	TENSIÓN (V)	CONSUMO (A)	VELOCIDAD (R.P.M.)	T° BOMBA °C	T° MOTOR °C
1	0%	0,0	0,0	0,0	0,30	14,00	13,7	198,694662	380	150		40	
2	25%	65,0	1083,3	286,2	0,30	13,90	13,6	197,244336	380	180			
3	50%	130,0	2166,7	572,4	0,30	13,70	13,4	194,343684	380	200			
4	75%	195,0	3250,0	858,7	0,30	13,50	13,2	191,443032	380	230			
5	100%	260,0	4333,3	1144,9	0,30	12,90	12,6	182,741076	380	260		40	
6	125%	325,0	5416,7	1431,1	0,30	12,40	12,1	175,489446	380	295			
7	140%	364,0	6066,7	1602,8	0,30	12,00	11,7	169,688142	380	310		40	

CURVA CAUDAL PRESIÓN BOMBA ELÉCTRICA 1





DETECCIÓN DE INCENDIOS - GENERAL

TIPO REVISIÓN					☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:		CENTRO TRANSPORTES VITORIA			Fecha:		diciembre-24	
Dirección:		C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ			Realizado por:		DENNIS	
Población:		01015 VITORIA, ÁLAVA.			Zona/Delegación:		NORTE / 5701	
DATOS DE LA INSTALACIÓN								
Ubicación:		SALA DE BOMBAS						
Marca:		NOTIFIER						
Modelo:		ID-50						
Nº de Lazos / Zonas:		1 LAZO						
¿Se ha avisado al centro de la realización de pruebas?		SI		Responsable:		IÑAKI ALONSO		
¿La central de incendios tiene marcado conforme a la norma UNE?		X		Modelo:		EN 54/2 - EN 54/4		
Cantidad de detectores puntuales de humo:				Modelo:				
Cantidad de detectores puntuales de temperatura:		2		Modelo:		NFXI-TER		
Cantidad de detectores puntuales multicriterio:				Modelo:				
Cantidad de detectores lineales (BARRERAS):				Modelo:				
Cantidad de módulos para entradas/señales:		12		Modelo:		M710		
Cantidad de módulos para salidas/maniobras:				Modelo:				
Cantidad de Sirenas óptico / acústicas:				Modelo:				
Cantidad de pulsadores manuales de alarma:		1		Modelo:		M5A-RP02FF-N026-41		
Cantidad de software de gestión de alarmas:				Modelo:				
LISTA DE COMPROBACIONES A REALIZAR							MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI= CONFORME; NO= NO CONFORME; N/A= NO APLICA	
(1)	A.- INSPECCIÓN VISUAL DE LA INSTALACIÓN					SÍ	N/A	NO
T	A1.- ¿Se han tomado medidas para evitar SITUACIONES o ACTUACIONES no deseadas en la revisión?					X		
T	A2.- Inspección del cableado y conductos, ¿Es exclusivo para el sistema de detección?					X		
T	A3.- Inspección del soportado del cable, ¿Se han empleado soportes sólidos que no lo deteriore?					X		
T	A4.- ¿Las conexiones y uniones del cableado están alojadas en cajas de registro y son seguras?					X		
T	A5.- ¿Discurre el cableado, en lo posible, por zonas protegidas o de bajo riesgo?					X		
T	A6.- ¿Existen planos que muestren la ubicación de todos los dispositivos, cajas de registro y recorridos del cableado?						X	
T	A7.- En caso de haber modificaciones en la instalación desde la última revisión, ¿están debidamente documentadas?						X	
(1)	B.- PRUEBAS EN LA CENTRAL DE INCENDIOS					SÍ	N/A	NO
T	B1.- ¿La central de incendios se encuentra en un lugar vigilado permanentemente 24H?					X		
T	B2.- Prueba de indicadores ópticos de alarma/avería/anulado e información de Sistema:					X		
T	B3.- En alarma, ¿Se activa la señal óptica/acústica de alarma y se señaliza el elemento o zona en alarma?					X		
T	B4.- Provocar una avería, ¿Se activa la señal óptica/acústica de avería y se señaliza el elemento o zona en avería?					X		
T	B5.- En caso de zona o elemento anulado o fuera de servicio, ¿Se indica óptica/acústicamente?					X		
T	B6.- Provocar una avería de lazo abierto en cada zona de la instalación, ¿Se indica óptica/acústicamente?					X		
T	B7.- Provocar una avería cortocircuito en cada zona de la instalación, ¿Se indica óptica/acústicamente?					X		
T	B8.- ¿Transmisión correcta de señales de alarma/avería a una central receptora de alarmas (CRA) y/o centro de control?					X		
T	B9.- ¿El sistema funciona con cada fuente de suministro independientemente baterías / red?					X		
A	B10.- ¿Se encuentra la central actualizada de acuerdo a la última versión comunicada por el fabricante?					X		
(1)	C.- FUENTES DE ALIMENTACIÓN					SÍ	N/A	NO
T	C1.- En caso de fallo de alimentación de red, ¿Se indica óptica/acústicamente el fallo red?					X		
T	C2.- ¿Se repone la avería correctamente y el sistema queda en modo normal?					X		
T	C3.- En caso de fallo de alimentación de baterías, ¿Se indica óptica/acústicamente el fallo de baterías?					X		
T	C4.- Comprobación de baterías, ¿el estado de las baterías es correcto?					X		
A	Capacidad de las baterías (A/h)		7	Fecha fabricación de las baterías		julio-20		
A	Batería 1	13,2	Vcc en carga	13,0	Vcc en descarga			
A	Batería 2	13,2	Vcc en carga	13,1	Vcc en descarga			
A	Consumo en reposo (mA):		150	Consumo en alarma (mA):		300		
A	Autonomía en horas de las baterías:		37,3					
(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión Trimestral)								
OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)								



DETECCIÓN DE INCENDIOS - GENERAL

TIPO REVISIÓN	☒ TRIMESTRAL	☐ SEMESTRAL	☐ ANUAL	☐ OTRAS
Nombre:	CENTRO TRANSPORTES VITORIA	Fecha:	septiembre-24	
Dirección:	C/ERROTAURRA, 5. POL.IND. JÚNDIZ	Realizado por:	DENNIS	
Población:	01015 VITORIA, ÁLAVA.	Zona/Delegación:	NORTE / 5701	

LISTA DE COMPROBACIONES A REALIZAR		MARCAR CON "X" SEGÚN CORRESPONDA SI= CONFORME; NO= NO CONFORME; N/A= NO APLICA		
(1)	D.- DETECTORES DE INCENDIOS	SÍ	N/A	NO
T	D1.- ¿Se han realizado pruebas sobre el 25 % de los detectores instalados?	X		
A	D2.- ¿Se mantiene un espacio libre por debajo del detector, en todas las direcciones de como mínimo 500 mm?	X		
A	D3.- ¿Se encuentran los detectores fuera de la influencia de corrientes de aire debidas a la climatización o ventilación?	X		
A	D4.- ¿Son adecuados para las condiciones ambientales?	X		
A	D5.- ¿Existe señalización local de los detectores situados en espacios ocultos?		X	
A	D6.- El estado de los detectores (fijación, limpieza, corrosión, aspecto exterior), ¿es correcto?	X		
A	D7.- ¿Se han realizado pruebas sobre el 100% de los detectores instalados?	X		
A	D8.- ¿Existe algún cambio estructural que afecte a la detección de incendios en algún punto?		X	
A	D9.- ¿Todos los Detectores están dentro de la vida útil indicada por el fabricante (por defecto 10 Años)?	X		
(1)	E.- PULSADORES MANUALES DE ALARMA DE INCENDIOS	SÍ	N/A	NO
T	E1.- Los pulsadores de alarma, ¿Están debidamente señalizados?	X		
S	E2.- Los pulsadores de alarma, ¿son claramente visibles, fácilmente identificables y accesibles?	X		
S	E3.- ¿Existen pulsadores en las rutas de salida de emergencia y salidas al aire libre?	X		
S	E4.- ¿Están instalados a una altura del suelo comprendida entre 0,8 y 1,5 o 1,2 metros (inst desde 2018)?	X		
S	E5.- El estado de los pulsadores (fijación, limpieza, corrosión, aspecto exterior), ¿es correcto?	X		
T	E6.- ¿Se han realizado pruebas sobre el 25% de los pulsadores instalados con transmisión correcta a la central?	X		
A	E7.- ¿Se han realizado pruebas sobre el 100% de los pulsadores instalados con transmisión correcta a la central?	X		
(1)	F.- ACTUACIONES Y EQUIPOS AUXILIARES	SÍ	N/A	NO
T	F1.- ¿Los avisadores ópticos y acústicos funcionan correctamente, una vez realizada la prueba de alarma?	X		
T	F2.- ¿Son audibles en todos los puntos de la instalación?	X		
T	F3.- Si existen, ¿los avisadores luminosos son visibles desde todos los puntos del sector/zona?	X		
T	F4.- Si existe, ¿se activa el sistema de megafonía y el mensaje es inteligible?		X	
T	F5.- ¿Se han verificado el 25% de la maniobras en función de la zona? (Sectorización, CCF, Paro máquinas, Extinción...)		X	
A	F6.- ¿Se han verificado el 100% de la maniobras en función de la zona? (Sectorización, CCF, Paro máquinas, Extinción...)		X	
A	F7.- ¿Existe al menos una salida de alarma general?	X		
A	F8.- ¿Está supervisada dicha salida de alarma?	X		
A	F9.- ¿La actuación de puertas y compuertas cortafuego es correcta?		X	

(1) Tipo de Revisión: T= Tabla I Trimestral; S= Tabla I Semestral (Incluye las operaciones de revisión Trimestral) A= Tabla II Anual (Incluye las operaciones de revisión Trimestral)

OBSERVACIONES (Describir en este apartado cualquier observación adicional a las anomalías encontradas en los equipos)

[illegible]