

CERTIFICADO DE MANTENIMIENTO P.C.I.

D. GUILLERMO LÓPEZ OLARTE, provisto de DNI nº 16.227.059-F, en calidad de Ingeniero Técnico Superior de la empresa de seguridad INGENIERIA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ALAVA, S.L.U., inscrita y autorizada ante el Ministerio del Interior con el número de Registro 3431, inscrita como empresa instaladora de P.C.I. por el Gobierno Vasco con el número de inscripción 1/EPI-7 y como empresa mantenedora de P.C.I. por el Gobierno Vasco con el número de inscripción 1/EMI-7, con domicilio social en la calle Barratxi, 8 de Vitoria-Gasteiz (Álava), provista de NIF B01412816,

CERTIFICA:

- Que en las instalaciones de CENTRO DE TRANSPORTES DE VITORIA, S.L. – CASETA DE BOMBEO, sitas en C/ Errotadura, 5, CP 01015 de Vitoria-Gasteiz (Álava), se ha realizado la revisión anual el día 18/06/2026, según el Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios (R.D. 513/2017) que cumple con las especificaciones exigidas en la normativa.

Y para que así conste y surta los oportunos efectos, expide el presente Certificado en Vitoria-Gasteiz, a 14 de julio de 2026.

Fdo.: GUILLERMO LÓPEZ OLARTE

16227059F
GUILLERMO
FERNANDO
LOPEZ (R:
B01412816)

Firmado digitalmente por:
16227059F GUILLERMO
FERNANDO LOPEZ (R:
B01412816)
DN: CN = 16227059F GUILLERMO
FERNANDO LOPEZ (R:
B01412816) C = ES O =
INGENIERIA DE SEGURIDAD DE
VITORIA Y ALAVA, S.L.
Fecha: 2026.07.14 13:39:01 +02'00'

0. ÍNDICE
1. OBJETO Y ALCANCE
2. GENERALIDADES
3. DATOS DEL TITULAR/USUARIO DE LA INSTALACIÓN
4. DATOS DE LA EMPRESA MANTENEDORA HOMOLOGADA
5. DATOS DE LA INSTALACIÓN
6. INSTALACIONES Y EQUIPOS SOMETIDOS A MANTENIMIENTO
7. OPERACIONES A REALIZAR SEGÚN TIPO DE SISTEMA Y EQUIPO

1. OBJETO Y ALCANCE

El objeto de la presente acta es valorar el estado de la instalación analizando su estado de conservación y su correcto funcionamiento.

El acta de revisión de instalaciones de Protección Contra Incendios se realiza para dar cumplimiento al Real Decreto 513/2017 de 12 de junio, Reglamento de instalaciones de protección contra incendios).

2. GENERALIDADES

Las operaciones de mantenimiento responden a los mínimos recogidos en el citado RD513/2017 y en las normas UNE que le son de aplicación.

Durante el desarrollo de las operaciones de mantenimiento, la instalación puede quedar total o parcialmente fuera de servicio. Circunstancia por la cual se avisará al titular/usuario de la instalación del inicio y finalización de las mismas y se dejará por escrito una copia del acta que recoja las operaciones realizadas y el resultado de las mismas, siendo firmada tanto por la empresa mantenedora como por el titular/usuario de la instalación, dejando así constancia de su conocimiento.

3. DATOS DEL TITULAR/USUARIO DE LA INSTALACIÓN

NOMBRE/RAZÓN SOCIAL	CENTRO DE TRANSPORTE DE VITORIA, S.A. (CASETA BOMBEO INCENDIO)
DIRECCIÓN DE LA INSTALACIÓN	LERMANDABIDE, 8 P.IND. JUNDIZ (ALAVA)

4. DATOS DE LA EMPRESA MANTENEDORA HOMOLOGADA SEGÚN RD513/2017

RAZÓN SOCIAL Y C.I.F.	INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U. B01412816
DIRECCIÓN	C/ BARRATXI, 8 – 01013 VITORIA-GASTEIZ (ÁLAVA)
CONTACTO	svc@svcseguridad.com 945 278 100
HOMOLOGACIÓN P.C.I.	Nº Registro habilitación: 1/7437 Empresa homologada instaladora P.C.I.: 1/EPI-7 Empresa homologada mantenedora P.C.I.: 1/EMI-7 *Todos los epígrafes: 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9,A,B,C,D

5. DATOS DE LA INSTALACIÓN

DIRECCIÓN DE LA INSTALACIÓN	"CASETA BOMBEO INCENDIO" LERMANDABIDE, 8 P.IND. JUNDIZ (ALAVA)		
FECHA PUESTA EN MARCHA		FECHA ÚLTIMA REVISIÓN	10/03/2026
REVISIÓN TRIMESTRAL REALIZADA POR	☐ TITULAR/USUARIO ☒ EMPRESA HABILITADA		
MANTENIMIENTO CORRESPONDIENTE A REVISIÓN:	☐ TRIMESTRAL		☐ SEMESTRAL
	☒ ANUAL		☐ QUINQUENAL

6. INSTALACIONES Y EQUIPOS SOMETIDOS A MANTENIMIENTO

- ☒- 1. Sistema de detección y alarma de incendios.
- ☒- 2. Abastecimiento de agua.
 - ☐- 2.1. Reserva de agua.
 - ☐- 2.2. Sala de bombas, tuberías y válvulas.
 - ☒- 2.3. Equipos de bombeo.
- ☒- 3. Red general: hidrantes y válvulas.
- ☐- 4. Extintores.
- ☐- 5. Red de bocas de incendio equipadas.
 - ☐- 5.1. BIE-45.
 - ☐- 5.2. BIE-25.
 - ☐- 5.3. BIE-ALTA PRESION.
- ☐- 6. Sistema de columna seca.
- ☐- 7. Sistema de rociadores.
 - ☐- 7.1. Húmedo.
 - ☐- 7.2. Seco.
 - ☐- 7.3. Pre-acción.
 - ☐- 7.4. Diluvio.
- ☐- 8. Sistema de agua pulverizada y/o espuma.
 - ☐- 8.1. Tanque espumógeno atmosférico con proporcionador Venturi.
 - ☐- 8.2. Tanque espumógeno atmosférico con bomba dosificadora.
 - ☐- 8.3. Tanque espumógeno atmosférico con proporcionador volumétrico.
 - ☐- 8.4. Tanque de membrana.
 - ☐- 8.5. Cámara de espuma.
- ☐- 9. Sistemas fijos de extinción por agua nebulizada.
- ☐- 10. Sistema de extinción por agua nebulizada.
- ☐- 11. Sistemas fijos de extinción por polvo.
- ☐- 12. Sistemas fijos de extinción por agentes extintores gaseosos.
- ☐- 13. Sistemas fijos de extinción por aerosoles condensados.
- ☐- 14. Sistemas para control el control de humos y calor.
- ☐- 15. Otros (sistemas no tradicionales o innovadores).

7. OPERACIONES A REALIZAR SEGÚN TIPO DE SISTEMA Y EQUIPO

1. SISTEMA DE DETECCIÓN Y ALARMA DE INCENDIOS.

Marca de central: NOTIFIER

Modelo: ID50

Ubicación:

Avería:

Alarmas:

Desconexiones:

Tipo de central según UNE EN54-13: ☒ principal ☐ subsistema

Numero de zonas convencionales:

Ocupados:

Libres:

Existe conexión remota a un centro de gestión de servicios de mantenimiento según anexo II punto 10 del RD513/2017: ☐ Si ☒ No

Nombre de la empresa que realiza dicha gestión:

Nº de identificación:

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
A	¿Tienen las centrales marcado CE o marca de conformidad o evaluación técnica Favorable?	☒	☐	☐
A	¿Dispone de la etiqueta de revisión por empresa responsable del mantenimiento en correcto estado, visible, legible?	☒	☐	☐
A	¿Está marcada la central conforme a la norma UNE 54-2?	☒	☐	☐
A	¿Está marcada la fuente de alimentación conforme UNE 54-2?	☐	☒	☐
A	¿Se han tomado medidas para EVITAR ACTUACIONES O MANIOBRAS NO DESEADAS Durante las tareas de mantenimiento?	☒	☐	☐
A	¿Se han realizado modificaciones o ampliaciones en cualquier componente del Sistema desde la última revisión realizada y están correctamente documentadas?	☐	☒	☐
A	Si se han realizado modificaciones o ampliaciones en cualquier componente del Sistema desde la última revisión realizada. ¿se han llevado a cabo de acuerdo a las especificaciones del proyecto correspondiente?	☐	☒	☐
A	¿Se ha comprobado en la central el funcionamiento de las instalaciones con cada Fuente de suministro?	☒	☐	☐
A	¿Se han sustituido los pilotos, fusibles, y otros elementos defectuosos?	☐	☒	☐
A	Al accionar el pulsador de prueba de led, ¿funcionan todos los indicadores ópticos de la central incluida la pantalla, si se dispone de la misma?	☒	☐	☐
A	En la central de señalización y control, ¿funcionan los indicadores luminosos generales de ALARMA?	☒	☐	☐

**ACTA DE REVISIÓN DE INSTALACIONES DE P.C.I.
INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U.**



A	¿Existe un indicador luminoso general de AVERIA y funciona correctamente?	☒	☐	☐
A	¿Dispone de indicación de las zonas, elementos o lazos de la instalación que están FUERA DE SERVICIO/DESCONEXIÓN?	☒	☐	☐
A	¿Existe una fuente de alimentación secundaria (baterías)? Capacidad de las baterías: 12 A/h. Fecha de fabricación:	☒	☐	☐
A	¿El estado de carga de las baterías es correcto?	☒	☐	☐
A	¿Se ha realizado la limpieza de los bornes de las baterías?	☒	☐	☐
A	En la central de señalización y control: Consumo en estado reposo: A; Consumo en estado de alarma: A	☒	☐	☐
A	¿Se indica óptica y acústicamente el fallo de alimentación de red?	☒	☐	☐
A	¿Se indica óptica y acústicamente el fallo de alimentación de baterías?	☒	☐	☐
A	En caso de fallo de red, ¿conmuta automáticamente la alimentación de baterías?	☒	☐	☐
A	¿Se señala la zona, elemento o lazo de la instalación en la que se ha producido la ALARMA?	☒	☐	☐
A	¿Se señala la zona, elemento o lazo de la instalación en el que se ha producido la AVERIA?	☒	☐	☐
A	¿Se señalizan las averías por línea o lazo abiertos?	☒	☐	☐
A	¿Se señalizan las averías por cortocircuito en cada zona de la instalación?	☒	☐	☐
A	¿Funciona correctamente la indicación sonora (zumbador) para ALARMA y AVERIA?	☒	☐	☐
A	¿La central ejecuta correctamente todas las matrices de actuaciones para las que está Programada (paro de aire, centrales secundarias o de extinción, paro de ascensores, Equipos de control de humos.....)?	☒	☐	☐
A	¿Está el firmware actualizado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante?	☒	☐	☐
A	¿Es correcta la ubicación de la central (accesibilidad, humedad y temperatura siguiendo los requisitos indicados por el fabricante....)?	☒	☐	☐
A	¿Está la central monitorizada 24h o dispone de un detector automático para su protección?	☒	☐	☐
A	Si se transmiten las señales remotamente. ¿Se reciben adecuadamente y diferenciadamente las alarmas de las averías, según UNE 54-21?	☐	☐	☒
A	En caso de ser subsistema, ¿reporta correctamente a la central principal?	☐	☒	☐
A	Si existen varias centrales en red, en caso de avería y/o alarma, ¿se transmite esta información al resto?	☐	☒	☐
A	En caso de la existencia de varias centrales en red, ¿está el sistema comunicado de forma redundante (en anillo)?	☐	☒	☐
A	La alimentación principal eléctrica de la central, ¿es independiente de cualquier otro circuito?	☒	☐	☐
A	¿Están las baterías de la central dentro del periodo de vida útil establecido por el fabricante?	☒	☐	☐

OBSERVACIONES

PULSADORES DE ALARMA

Nº de pulsadores en la instalación: 1

ID./Nº	MARCA/TIPO	UBICACIÓN	PRUEBAS
1	Pulsador Analógico		☒

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
T/A	¿Tienen los pulsadores marcado CE o marca de conformidad o evaluación técnica favorable?	☒	☐	☐
T/A	¿Están señalizados correctamente?	☒	☐	☐
T/A	¿Existen pulsadores en las rutas de salida de emergencia y salidas al aire libre?	☐	☐	☐
T/A	¿La distancia desde cualquier punto de la planta al pulsador más cercano es inferior a 25 m?	☒	☐	☐
T/A	¿Están instalados a una altura del suelo comprendida entre 0,8m y 1,2m según RD 513/2017 o entre 1,20m y 1,5m según RD 1942/93?	☒	☐	☐
S*/A	El estado de los pulsadores (fijación, limpieza, corrosión, aspecto exterior) ¿es correcto?	☒	☐	☐
S*/A	Los pulsadores de alarma, ¿son claramente visibles, fácilmente identificables y accesibles?	☒	☐	☐
A	¿Se han realizado pruebas sobre todos los pulsadores instalados con transmisión correcta a la central?	☒	☐	☐
OBSERVACIONES				

GRUPO SVC

DETECTORES

Nº de detectores de la instalación: 3

ID./Nº	MARCA	MODELO/TIPO	UBICACIÓN	PRUEBAS
1		~~TECNICO~~ Detector Óptico Analógico	Diesel 1	☒
2		~~TECNICO~~ Detector Óptico Analógico	Diesel 2	☒
3		Detector Flujo	Tubería rotadores	☒

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
T/A	¿Tienen los detectores marcado CE o marca de conformidad o evaluación técnica favorable?	☒	☐	☐
T/A	¿Se encuentran los detectores fuera de la influencia de corriente de aires debidas a la climatización o ventilación?	☒	☐	☐
A	El estado de los detectores (fijación, limpieza, corrosión, aspecto exterior) ¿es correcto?	☒	☐	☐
A	¿Se mantiene un aspecto libre, por debajo del detector y en todas las direcciones, de como mínimo 500 mm?	☒	☐	☐
A	¿Se han realizado pruebas sobre todos los detectores instalados con transmisión correcta a la central?	☒	☐	☐
A	La señalización local de los detectores situados en espacios ocultos, ¿están realizada con indicadores de acción y funcionan correctamente?	☐	☒	☐
A	Todas las zonas que requieren cobertura con detectores, ¿están convenientemente protegidas según la reglamentación aplicable?	☒	☐	☐
A	¿Existen en la instalación detectores con una antigüedad superior a 10 años o superior a prescrita por el fabricante, instalados posteriormente a la entrada en vigor del RD 513/2017 (12 de diciembre 2017)?	☐	☐	☒

OBSERVACIONES

Existen detectores tipo iónicos obsoletos.

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
A	¿Tienen las fuentes de alimentación marcado CE o marca de conformidad o evaluación Técnica favorable?	☐	☒	☐
A	¿Están supervisadas las fuentes de alimentación auxiliares en la central de incendios, indicando el fallo de red y/o de batería?	☐	☒	☐
A	¿Existen baterías en las fuentes de alimentación auxiliares secundarias? Capacidad de las baterías: 7 A/h	☐	☒	☐
A	¿El estado de carga de las baterías es correcto?	☐	☒	☐
A	¿Están las baterías dentro del periodo de vida útil establecida por el fabricante?	☐	☒	☐

OBSERVACIONES

OBSERVACIONES

No existe fuente de alimentación adicional.

Realizadas las correspondientes pruebas el sistema quedó:

- ☒ En automático sin anomalías
☐ Con la anomalías indicadas en "Deficiencias" pendientes de reparación

FIRMAS

Firma de operario cualificado



FECHA: 18-06-26

Firma de la propiedad

2. EQUIPOS DE ABASTECIMIENTO DE AGUA – EQUIPOS DE BOMBEO

Inspección de equipos de bombeo: grupo diésel

PE	Concepto	SÍ	N/A	NO
T/A	¿Funcionan correctamente todos los indicadores del cuadro de control de la bomba? Si alguno no funciona, detallar en "Observaciones" los que fallan .	☒	☐	☐
T/A	¿Está normalmente el grupo de bombeo en posición de arranque automático?	☒	☐	☐
T/A	¿Dispone de medios para garantizar que la temperatura del motor en reposo se mantiene entre 25 °C y 40 °C?	☒	☐	☐
T/A	¿Es correcto el nivel de aceite del motor?	☒	☐	☐
T/A	¿Es correcto el nivel del líquido del circuito de refrigeración?	☒	☐	☐
T/A	¿Está el nivel de combustible en el tanque al 100% de su capacidad nominal?	☒	☐	☐
T/A	¿Está abierta y precintada la válvula del circuito principal de refrigeración?	☐	☐	☒
T/A	¿Está cerrada la válvula del circuito de baipás de refrigeración?	☒	☐	☐
T/A	¿Es correcto el estado del grupo de baterías 1?	☒	☐	☐
T/A	¿Es correcto el estado del grupo de baterías 2?	☐	☐	☒
T/A	¿Arranca el grupo de bombeo en posición de arranque automático cuando hay demanda? Nota: Para el cumplimiento de lo establecido en la tabla 1 del RD 513/2017, y lo indicado en el punto 7 .1 .25 de esta tabla, se recomienda realizar un arranque semanal durante un mínimo de 20 minutos .	☒	☐	☐
T/A	¿Se transmite la alarma orden de arranque a la central de incendios?	☒	☐	☐
T/A	¿Arranca en manual el grupo de bombeo desde el cuadro de control?	☒	☐	☐
T/A	¿Funciona el avisador sonoro del cuadro de control?	☒	☐	☐
T/A	¿Se transmite la alarma de bomba en posición no automático (manual y posición cero) a la central de incendios?	☒	☐	☐
T/A	¿Se observa flujo de agua en el circuito de refrigeración?	☒	☐	☐
S/A	¿Se han verificado y ajustado los prensaestopas de la bomba?	☒	☐	☐
S	¿Se ha comprobado la alimentación eléctrica, líneas y protecciones?	☒	☐	☐
A	¿Está limpio el filtro de combustible?	☒	☐	☐
A	¿Está limpio el filtro del circuito de refrigeración del motor diésel?	☒	☐	☐
A	¿Están correctamente apretados los terminales eléctricos del motor de arranque?	☒	☐	☐
A	¿Es adecuado el voltaje del grupo 1 de baterías?	☒	☐	☐
A	¿Es adecuado el voltaje del grupo 2 de baterías?	☐	☐	☒
A	¿Ha funcionado la bomba un mínimo de 20 h anuales? Lectura anterior ; lectura actual	☒	☐	☐
A	¿Se han cambiado el aceite y los filtros del motor diésel anualmente?	☒	☐	☐
A	¿Funciona correctamente el manómetro de impulsión? (compararlo con un manómetro patrón)	☒	☐	☐
A	¿Arranca manualmente la bomba principal con el grupo de baterías 1?	☒	☐	☐
A	¿Están las baterías del grupo 1 dentro del periodo de vida útil establecido por el fabricante?	☒	☐	☐
A	¿Arranca manualmente la bomba principal con el grupo de baterías 2?	☐	☐	☒

**ACTA DE REVISIÓN DE INSTALACIONES DE P.C.I.
INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U.**



A	¿Están las baterías del grupo 2 dentro del periodo de vida útil establecido por el fabricante?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma por fallo de arranque en bomba a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma por baja presión de aceite a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma de alta temperatura del agua a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma por falta de alimentación eléctrica en el cuadro de control a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma por fallo de grupo de baterías 1 a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se transmite la alarma por fallo de grupo de baterías 2 a la central de incendios?	☒	☐	☐
A	¿Se ha mantenido la bomba funcionando durante 30 min .?	☒	☐	☐
A	¿Es correcta la curva de características de la bomba? (rellenar en hojas adicionales)	☒	☐	☐
A	¿Es normal la temperatura de los prensaestopas y cojinetes de la bomba principal? (< 40 °C)	☒	☐	☐
A	¿Se ha verificado mediante un tacómetro que durante las pruebas las rpm del motor coinciden con las indicadas por el fabricante en su placa de características?	☐	☐	☒
A	¿Funciona adecuadamente el ciclo de arranque, incluso su transmisión de alarma?	☒	☐	☐
A	¿Es visible y adecuado el caudal evacuado por la válvula de caudal mínimo?	☒	☐	☐
A	¿En bombas verticales, se dispone de válvula automática de venteo en la conexión de impulsión?	☐	☒	☐
A	¿En bombas verticales, se ha comprobado el correcto estado del nivel de aceite y engrase en los rodamientos de suspensión?	☐	☒	☐
A	¿En bombas verticales, se ha comprobado el correcto estado del nivel de aceite en la caja angular de engranajes?	☐	☒	☐
A	Presión de arranque automático de la bomba: 8,2 bar	☒	☐	☐
OBSERVACIONES				

Inspección de la sala de bombas: grupo eléctrico

PE	Concepto	SÍ	N/A	NO
T/A	¿Están conectados la bomba, el motor y los armarios eléctricos a una línea de tierra adecuada?	☒	☐	☐
T/A	¿Funciona correctamente el detector de fases instalado en cuadro de control?	☒	☐	☐
T/A	¿Funciona correctamente el amperímetro del cuadro de control? Lectura en funcionamiento: A	☒	☐	☐
T/A	¿Funciona correctamente la transmisión de alarmas a la central de incendios?	☒	☐	☐

**ACTA DE REVISIÓN DE INSTALACIONES DE P.C.I.
INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U.**



T/A	¿Arranca el grupo de bombeo en posición de arranque automático? Nota: Para el cumplimiento de lo establecido en la tabla 1 del RD 513/2017, y lo indicado en el punto 7.2.13 de esta tabla, se recomienda realizar un arranque semanal durante un mínimo de 20 minutos.	☒	☐	☐
T/A	¿Se transmite la alarma del arranque automático a la central de incendios?	☒	☐	☐
T/A	¿Arranca en manual el grupo de bombeo desde el cuadro de control?	☒	☐	☐
T/A	¿Funciona el avisador sonoro del cuadro de control?	☒	☐	☐
T/A	¿Se transmite la alarma de bomba en posición no automático (manual y posición cero) a la central de incendios?	☒	☐	☐
S	¿Se han verificado y ajustado los prensaestopas de la bomba?	☒	☐	☐
S	¿Se ha verificado la velocidad del motor con diferentes cargas?	☒	☐	☐
S	¿Se ha comprobado la alimentación eléctrica, líneas y protecciones?	☒	☐	☐
A	¿Ha funcionado la bomba un mínimo de 20 h anuales? Lectura anterior; lectura actual	☒	☐	☐
A	¿Funciona correctamente el manómetro de impulsión? (compararlo con un manómetro patrón)	☒	☐	☐
A	Presión de arranque automático de la bomba 8,7 bar	☒	☐	☐
A	¿Se ha mantenido la bomba funcionando durante 30 min. a Q = 100% del caudal nominal?	☒	☐	☐
A	¿Es correcta la curva de características de la bomba? (rellenar en hojas adicionales)	☒	☐	☐
A	¿Es normal la temperatura de los prensa y cojinetes de la bomba principal? (< 40 °C)	☒	☐	☐
A	¿Es visible y adecuado el caudal evacuado por la válvula de caudal mínimo?	☒	☐	☐
A	¿En bombas verticales, se dispone de válvula automática de venteo en la conexión de impulsión?	☐	☒	☐
A	¿En bombas verticales, se ha comprobado el correcto estado del nivel de aceite y engrase en los rodamientos de suspensión?	☐	☒	☐
A	¿En bombas verticales, se ha comprobado el correcto estado del nivel de aceite en la caja angular de engranajes?	☐	☒	☐
OBSERVACIONES				
GRUPO SVC				

CURVAS DE LAS BOMBAS

	PRESION DE ARRANQUE	PRESION DE PARADA
BOMBA JOCKEY	110	125
BOMBA PRINCIPAL	75	
BOMBA SECUNDARIA		

C P-150/310A N° 6639751										Caudal nominal Q: ~~210~~ 260		m3/h	
										Presion nominal H: ~~80~~ 120		mca	
Bomba Electrica N°:										rpm nominal: 2975		rpm	
Punto de caudal	Presión de impulsión		Presión de aspiración(+/-)		Presión neta de impulsión (Pn=Pi-Pa)		Caudal		Velocidad motor (rpm)	R	S	T	
	bar	mca	bar	mca	bar	mca	lpm	m3/h					
0	14												
130	13'5												
260	13'2												
260	12'2												
*Temperatura de los cojinetes al final de los 30 minutos de prueba:													
C P-150/310A 6639785										Caudal nominal Q: ~~210~~ 260		m3/h	
										Presion nominal H: ~~90~~ 120		mca	
Bomba diesel N°:										rpm nominal: 2900		rpm	
Punto de caudal	Presión de impulsión		Presión de aspiración(+/-)		Presión neta de impulsión (Pn=Pi-Pa)		Caudal		Velocidad motor (rpm)	Presión aceite (bar)	Temperatura agua motor (°C)		
	bar	mca	bar	mca	bar	mca	lpm	m3/h					
0	12'8								2.900				
130	12'4								2.900				
260	11'8								2.900				
360	10'8								2.900				
*Temperatura de los cojinetes al final de los 30 minutos de prueba:													
*Al empezar las pruebas el cuenta horas del motor diesel marca:										Horas			
*Al terminar las pruebas el cuenta horas del motor diesel marca:										Horas			

**ACTA DE REVISIÓN DE INSTALACIONES DE P.C.I.
INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U.**



Bomba diesel N°: 2B02 CP-150/310A n°6639293								rpm nominal: 2900		rpm	
Punto de caudal	Presión de impulsión		Presión de aspiración(+/-)		Presión neta de impulsión (Pn=Pi-Pa)		Caudal		Velocidad motor (rpm)	Presión aceite (bar)	Temperatura agua motor (°C)
	bar	mca	bar	mca	bar	mca	lpm	m3/h			
130	12.6								2900		
200	12.2								2.900		
260	11								2.900		
*Temperatura de los cojinetes al final de los 30 minutos de prueba:											
*Al empezar las pruebas el cuenta horas del motor diesel marca:									Horas		
*Al terminar las pruebas el cuenta horas del motor diesel marca:									Horas		

PE	Concepto	SÍ	N/A	NO
T/A	Una vez verificadas las secuencias de accionamiento de las bombas, ¿son correctos los valores obtenidos en base al proyecto de la instalación?	☒	☐	☐
A	Una vez tomados los datos de la curva de la bomba y tras cotejarla con la curva del fabricante así como con la normativa aplicable en su caso, ¿son correctos estos valores?	☒	☐	☐
OBSERVACIONES				

OBSERVACIONES

SUSTITUIR BATERIAS.

Realizadas las correspondientes pruebas, el sistema quedó:

“ En automático sin anomalías

“ Con las anomalías indicadas en “Deficiencias” pendientes de reparación

Verificar que según fabricante no existen operaciones específicas no recogidas en esta acta de mantenimiento.

FIRMAS

FECHA: _____

Firma del operario(s) cualificado(s)

Firma de la propiedad



MOTORES Y BOMBAS VITORIA

C/ Oreitiao, 2. Pab. 18 ~ 01006 Vitoria-Gasteiz

945 121 670 ~ +34 609 423 015 ~ info@motoresybombasvitoria.com

OFERTA

Oferta N°

174404 / 26

Proyecto

EI CTV (Revisión 09/03/2026)

Fecha

6/7/26

N° de proveedor

0

Cliente

INGENIERIA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ALAVA, S.L.U.

Ofertante

0



Curvas Características

N° de curva: 3700.5012/20/01

Denominación de bomba

CP-150/310A **ELECTRICA**

Revoluciones

2980 rpm

Numero de etapas

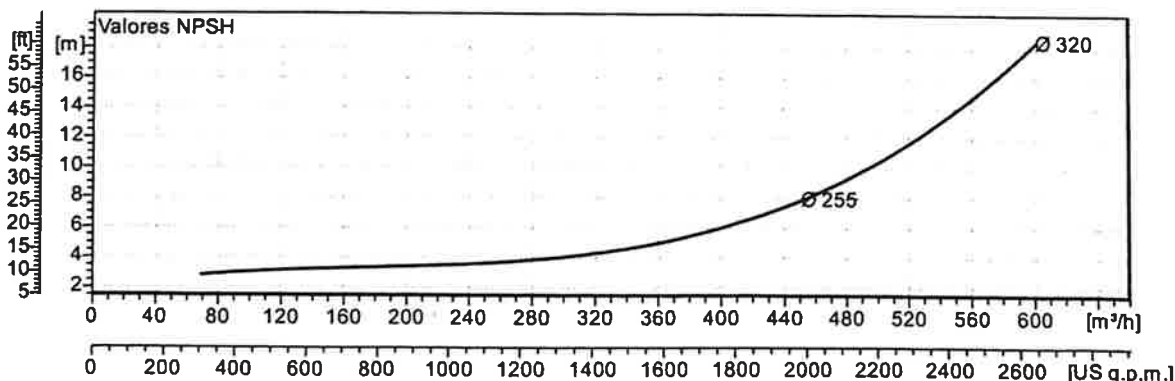
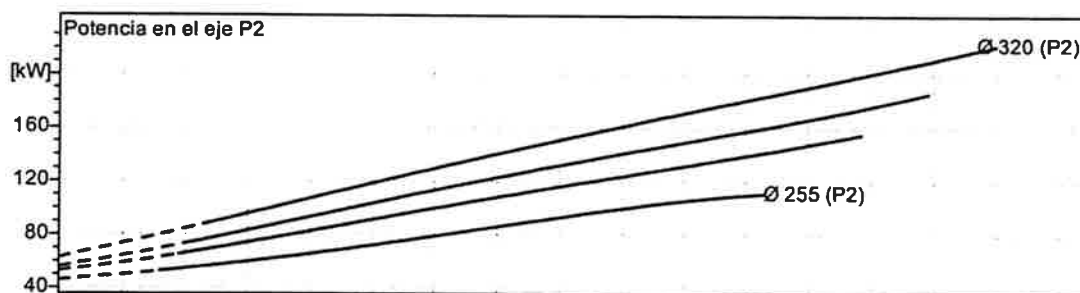
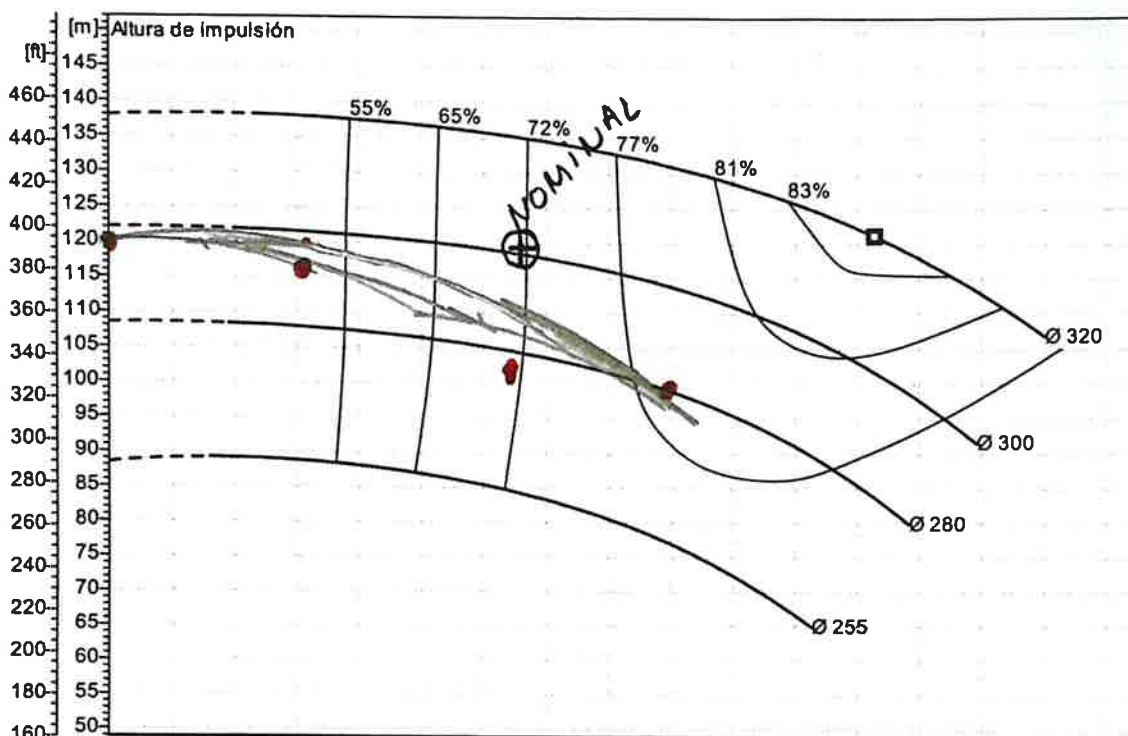
1

Tipo de impulsor

Cerrado

Datos de potencia para:

Agua, limpia [100%]; 20°C; 1kg/dm³; 1cSt



MOTORES Y BOMBAS VITORIA, S.L.

P.I. Uritiasolo; C/ Oreitiao, 2. Pab. 18 ~ 01006 Vitoria-Gasteiz Tel. 945 121 670 -- +34 609 423 015 E. Mail: info@motoresybombasvitoria.com

**MOTORES Y BOMBAS VITORIA**

C/ Oreitiaolo, 2. Pab. 18 ~ 01006 Vitoria-Gasteiz

945 121 670 ~ +34 609 423 015 ~ info@motoresybombasvitoria.com

OFERTA

Oferta N°

174404 / 26

Proyecto

ECI CTV (Revisión 09/03/2026)

Fecha

6/7/26

N° de proveedor

0

Cliente

INGENIERIA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ALAVA, S.L.U.

Ofertante

0

**Curvas Características**

N° de curva:

3700.5012/20/01

Denominación de bomba

CP-150/310A DIESEL 1

Revoluciones

2980 rpm

Número de etapas

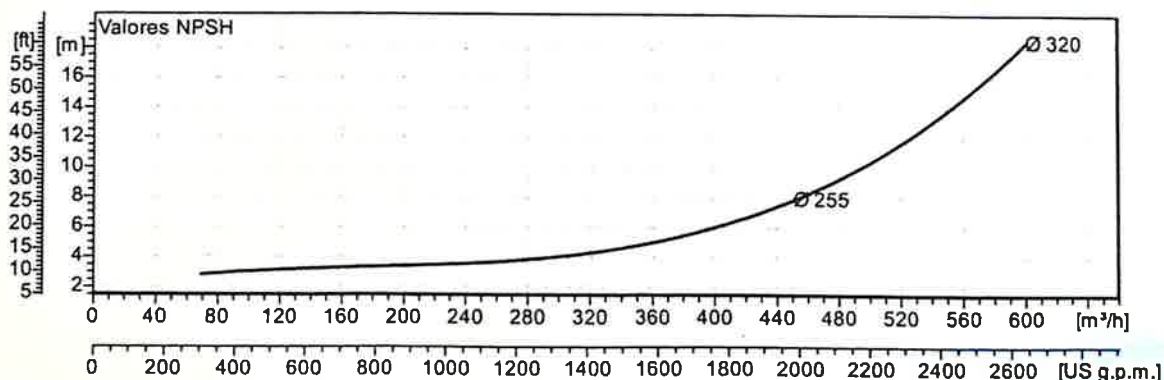
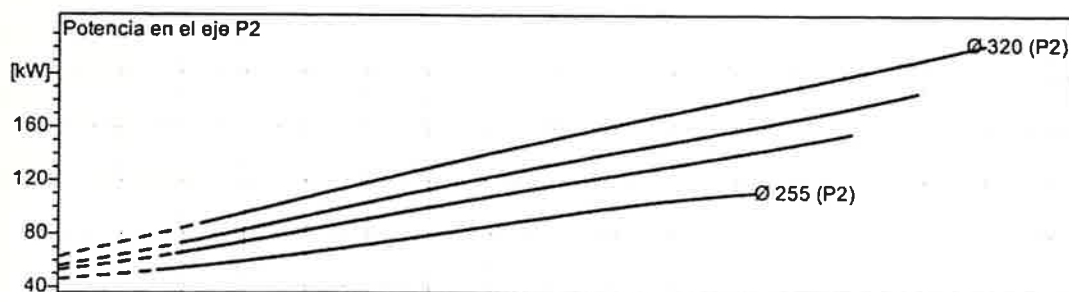
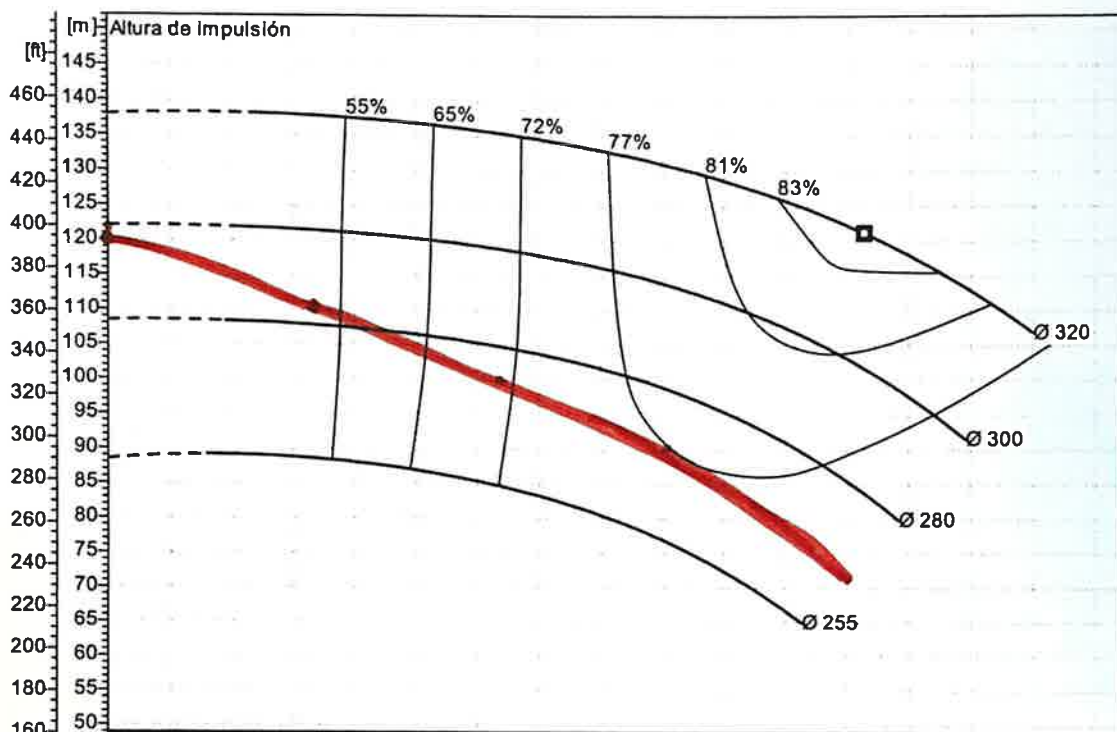
1

Tipo de impulsor

Cerrado

Datos de potencia para:

Agua, limpia [100%]; 20°C; 1kg/dm³; 1cSt



**MOTORES Y BOMBAS VITORIA**

C/ Oreitiaolo, 2. Pab. 18 ~ 01006 Vitoria-Gasteiz

945 121 670 ~ +34 609 423 015 ~ info@motoresybombasvitoria.com

OFERTA

Oferta N°

174404 / 26

Proyecto

ECI CTV (Revisión 09/03/2026)

Fecha

6/7/26

N° de proveedor

0

Cliente

INGENIERIA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ALAVA, S.L.U.

Ofertante

0

**Curvas Características**

N° de curva: 3700.5012/20/01

Denominación de bomba

CP-150/310A DIESEL 2

Revoluciones

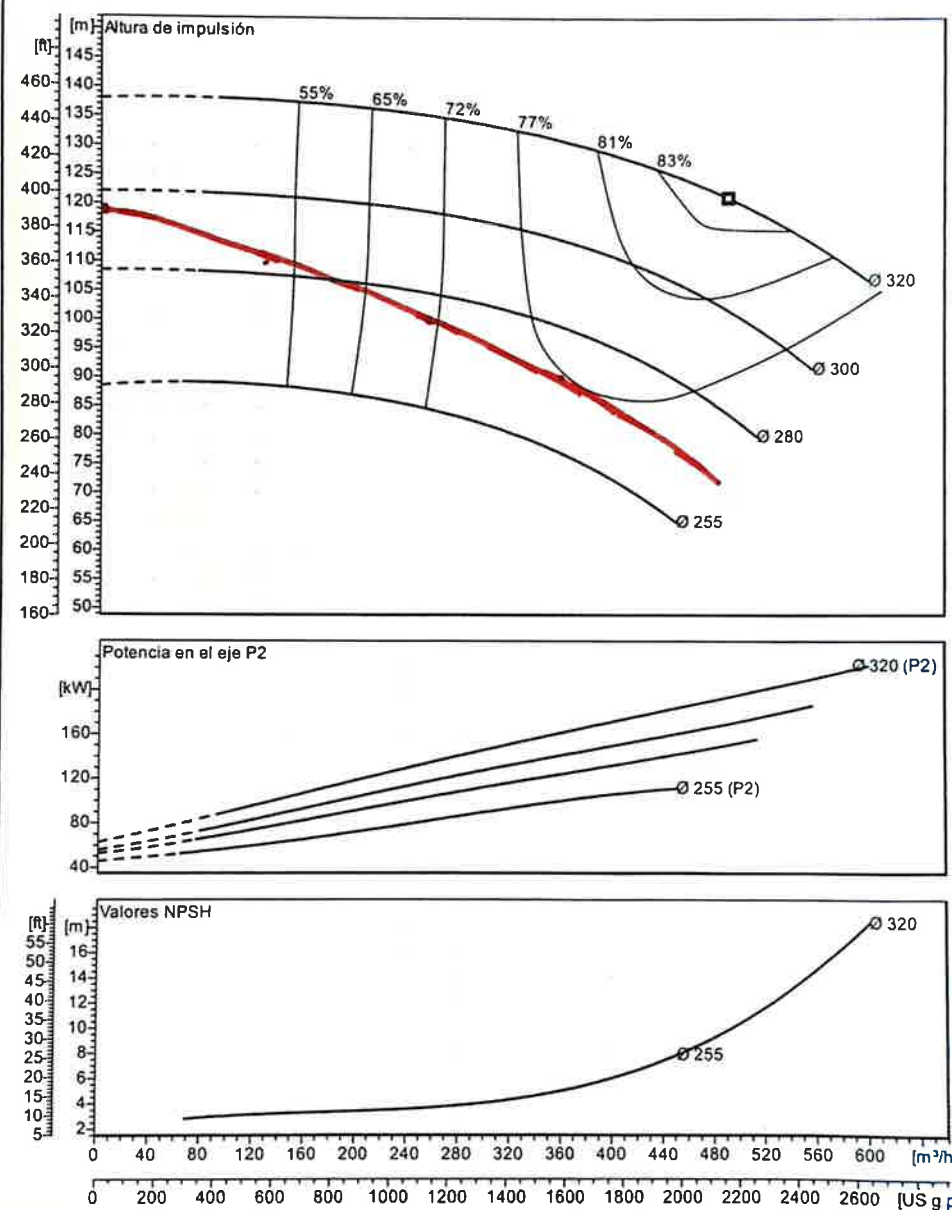
2980 rpm

Número de etapas

1

Tipo de impulsor

Cerrado

Datos de potencia para
Agua, limpia [100%], 20°C, 1kg/dm³, 1cSt

3. RED GENERAL: HIDRANTES Y VÁLVULAS

Nº de hidrantes: 13

Nº de válvulas: 10

Nº	Modelo	Ubicación	F. Ult. Revisión	PRUEBAS
H1	Hidrante			☒
H2	Hidrante			☒
H3	Hidrante			☒
H4	Hidrante		CERRADO	☐
H5	Hidrante		CERRADO	☐
H6	Hidrante			☒
H7	Hidrante			☒
H8	Hidrante			☒
H9	Hidrante			☒
H10	Hidrante			☒
H11	Hidrante			☒
H12	Hidrante			☒
H13	Hidrante			☒
V1	Válvula			☒
V2	Válvula			☒
V3	Válvula			☒
V4	Válvula			☒
V5	Válvula			☒
V6	Válvula			☒
V7	Válvula			☒
V8	Válvula			☒
V9	Válvula		CERRADO	☐
V10	Válvula			☒

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
T/A	¿Dispone de la etiqueta de revisión por la empresa responsable del mantenimiento en correcto estado, visible, legible?	☐	☐	☒
T/A	¿Tienen los hidrantes marcado CE o marca de conformidad o evaluación técnica favorable?	☒	☐	☐
T/A	¿Están los hidrantes accesibles?	☒	☐	☐

9. SEÑALIZACIÓN

INVENTARIO DE SEÑALES

De señalizaciones de pulsadores de alarma:

De señalizaciones de hidrantes contra incendios:

PE	CONCEPTO	SI	N/A	NO
T/A	¿Están todos los medios de protección correctamente señalizados?	☐	☐	☒
T/A	En el caso de que los medios de protección estén situados dentro de un armario, ¿la señalización está colocada de manera visible inmediatamente junto al armario y no sobre la superficie del mismo?	☐	☐	☒
T/A	¿Todos los pictogramas cumplen con lo indicado en la UNE 23033-1, o en su defecto con los criterios establecidos en la misma norma, en la UNE 23032 o en la UNE-EN ISO 7010?	☒	☐	☐
T/A	¿Toda la señalización es fotoluminiscente o está alimentada eléctricamente?	☒	☐	☐
T/A	¿Su emplazamiento está correctamente iluminado?	☒	☐	☐
T/A	En el caso de sistemas de señalización fotoluminiscente, ¿están identificados según UNE 23035-4?	☒	☐	☐
T/A	En el caso de sistemas de señalización fotoluminiscente en centros que requieran de Plan de Autoprotección, ¿las señales están identificadas con la categoría A?	☐	☒	☐
T/A	En el caso de sistemas de señalización alimentados eléctricamente, ¿están identificados con el marcado CE?	☐	☒	☐
T/A	¿Están señalizados todos los hidrantes de zonas con peligro de heladas, añadiendo la información sobre la necesidad de extraer el agua de la columna después de cada utilización?	☐	☒	☐
T/A	¿Están señalizadas todas las columnas secas con el texto "USO EXCLUSIVO BOMBEROS" cumpliendo con lo indicado en la UNE 23033-1, o en su defecto con los criterios establecidos en dicha norma, ¿en la UNE 23032 o en la UNE-EN ISO 7010?	☒	☐	☐
T/A	¿Están señalizadas todas las columnas secas identificando las plantas y/o zonas a las que da servicio cada toma de agua, así como su presión máxima de servicio, cumpliendo con lo indicado en la UNE 23033-1, o en su defecto con los criterios establecidos en dicha norma, en la UNE 23032, o en la UNE-EN ISO 7010?	☐	☒	☐
T/A	¿Los planos de evacuación cumplen con la UNE 23032?	☐	☒	☐
A	¿Las señales, balizamientos y planos del sistema de señalización luminiscente están libres de obstáculos que dificulten o impidan su visibilidad?	☐	☒	☐
A	¿Las señales, balizamientos y planos del sistema de señalización luminiscente están en buen estado de limpieza y sin depósitos de polvo o suciedad?	☐	☒	☐
A	¿Las señales, balizamientos y planos del sistema de señalización luminiscente presentan signos de deterioro que puedan dificultar la percepción de los mensajes e impedir el correcto funcionamiento del producto?	☐	☒	☐
A	¿Los elementos de sujeción se encuentran en buen estado, de manera que no hay elementos torcidos, descolgados o fuera de su ubicación original, y asimismo	☒	☐	☐

ACTA DE REVISIÓN DE INSTALACIONES DE P.C.I.
INGENIERÍA DE SEGURIDAD DE VITORIA Y ÁLAVA, S.L.U.



	no dañan directamente las señales, balizamientos y planos del sistema de señalización luminiscente, ni interfieren en su mensaje de seguridad?			
A	¿Los elementos del sistema de señalización luminiscente son visibles en caso de ausencia de luz?	☐	☐	☒
A	En el caso de elementos de señalización alimentados eléctricamente, ¿siguen emitiendo de una manera homogénea, sin interrupciones y sin una pérdida de luminancia evidente?	☐	☒	☐
A	En el caso de elementos de señalización alimentados eléctricamente, ¿son capaces de iluminar y funcionar correctamente al menos durante una hora alimentados exclusivamente por sus propias baterías?	☐	☒	☐
Q	En el caso de elementos del sistema de señalización fotoluminiscente, ¿la medición conforme a la norma UNE 23035-21 de una muestra representativa de los mismos aporta valores no inferiores al 80% de los que dicta la norma UNE 23035-4?	☐	☐	☒
Q	En el caso de elementos de señalización luminiscente alimentados eléctricamente, la medición en la oscuridad de una muestra representativa según anexo A de la UNE EN 1838 aporta los valores de luminancia requeridos en el CTE DB SUA 4 2.4.	☐	☒	☐
Se permite el ensayo conforme a la norma UNE 23035-4. 2 Al menos dos muestras del sistema de señalización fotoluminiscente y/o del sistema de señalización alimentado eléctricamente, según corresponda				

OBSERVACIONES

Señales hidrantes: faltan en algunos casos y el resto están descoloridas.

Realizadas las correspondientes pruebas el sistema quedó:

- ☐ En automático sin anomalías
☒ Con las anomalías indicadas en "Deficiencias" pendientes de reparación

FIRMAS

Firma de operario cualificado

[Firma manuscrita]

FECHA REVISIÓN: 18-06-26

Firma de la propiedad